IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: **UNIONE COMMERCIANTI** - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64589 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it sped. in a. p. art. 2 comma 20/C legge 662/96 Filiale di Chieti Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro. Delegazioni, Uffici e Recapiti: **LANCIANO** Via Alemo, 39 tel. 0872.713146 714798 - **ORTONA** Pzza Risorgimento, 1 tel. 085.9067229 9069748 **SAN SALVO** Via Verdi, 8 tel. 0873.342788 **VASTO** Via delle Gardenie, 16/G tel. 0873.361053 374135 fax 368028 **CASALBORDINO** - Via Levante, 19 tel. 0873.900371 - **CASTIGLIONE M. M.** Via Roma, 10 Tel. 0873.978826 **SCERNI** Via A. Moro, 34 Tel. 0873.910390 Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente Tassa a carico

Anno XXXIII n. 18 – Chieti 21.7.2004

Confcommercio Chieti

- sommario -

1. **FOR.TE. e FONDIR**
   opportunità per le imprese – scad. 02.8.2004

2. **RINNOVO CCNL DEL COMMERCIO**
   tabelle minimi contrattuali – luglio 2004

* * * *

1. FOR.TE. e FONDIR – opportunità per le imprese

Ricordiamo che con la denuncia contributiva (*DM 10/2)* relativa al mese di giugno, **da presentare all'INPS in via telematica entro il 2 agosto 2004**, le aziende, che non l'abbiano già fatto, possono ancora aderire a ***FOR.TE***. e ***FONDIR*** (*v. not. n. 14/2003).*

FOR.TE. e **FONDIR** sono i fondi destinati, per legge, a finanziare la formazione continua per i *dipendenti* ed i *dirigenti* del commercio, del turismo , dei servizi, del settore creditizio, assicurativo e dei trasporti e della logistica.

Con l'utilizzazione dei fondi in parola le imprese **possono** superare le tradizionali procedure amministrative ed investire sulla formazione, ***a costo zero.***

L'iscrizione a **FOR.TE. (***operai, impiegati, quadri***)** e **FONDIR (***dirigenti***)**, infatti, **non comporta alcun costo aggiuntivo per le aziende** perché sono finanziati con il contributo dello *0,30%* che da sempre viene versato all'INPS, nell'ambito del contributo per la disoccupazione.

L'iscrizione può **effettuarsi,** *come detto***,** utilizzando la denuncia mensile *(modello DM10/2)* relativa al mese di giugno 2004, da presentare in via telematica **entro il 2 agosto 2004.**

Sotto il profilo operativo, l'azienda deve esporre in uno dei righi in bianco dei quadri "**b-c**" del mod. DM10/2 le seguenti indicazioni:

- per **FOR.TE.** : *" adesione **Fondo FITE** "*
- per **FONDIR** : *" adesione **Fondo FODI** "*

seguite dall'indicazione del numero dei dipendenti in forza relativi a ciascun fondo (*v. fac-simile allegato).*

La mancata adesione entro il 2 agosto 2004 non consentirà di beneficiare, nell'anno 2005, dei finanziamenti già disponibili presso i due fondi.

Ulteriori informazioni presso i nostri uffici.

Confcommercio Chieti

2. RINNOVO DEL CCNL COMMERCIO
– tabelle minimi contrattuali – luglio 2004 –

Ricordiamo che **dal 1° luglio 2004** sono scattati gli *aumenti retributivi* previsti dal rinnovato contratto del commercio, riportati sul nostro ultimo notiziario n. 17/2004.

Ecco le tabelle dei nuovi minimi contrattuali da luglio 2004.

QUALIFICATI

livelli	Parametri	paga base dal 1/7/04	altri el.	contingenza +EDR	TOTALE Mensile
QUADRI	*250,00*	1.183,09	180,76	540,37	1.904,22
I	*225,20*	1.065,74		537,52	1.603,26
II	*194,80*	921,86		532,54	1.454,40
III	*166,50*	787,94		527,90	1.315,84
IV	*144,00*	681,46		524,22	1.205,68
V	*130,10*	615,67		521,94	1.137,61
VI	*116,80*	552,75		519,76	1.072,51
VII	*100,00*	473,24	5,16	517,51	995,91

APPRENDISTI

prima metà del periodo

II		645,31	424,47	1.069,78
III		551,56	420,77	972,33
IV		477,02	417,83	894,85
V		430,97	416,31	847,28
VI		386,92	414,28	801,20

seconda metà del periodo

II		783,58	428,67	1.212,25
III		669,75	424,93	1.094,68
IV		579,24	421,97	1.001,21
V		523,32	420,13	943,45
VI		469,84	418,38	888,22

OPERATORI DI VENDITA

categorie

I		643,27	530,04	1.173,31
II		545,93	526,11	1.072,04

*Con l'occasione ricordiamo che a luglio va corrisposta anche l'**una tantum** i cui importi sono stati pubblicati sul nostro not. n. 17/04, consultabile sul nostro sito www.confcommerciochieti.it.*

_____°_____

IL DIRETTORE
dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE
rag. N. Molino

Confcommercio Chieti