IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: **UNIONE COMMERCIANTI** - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64589 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it sped. in a. p. art. 2 comma 20/C legge 662/96 Filiale di Chieti Aut. Trib. di Chieti 24.2.1971 Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro. Delegazioni, Uffici e Recapiti: **LANCIANO** Via Aterno, 39 tel. 0872.715146 714798 - **ORTONA** P.zza Risorgimento, 1 tel. 085.9067228 9063748 **SAN SALVO** Via Verdi, 8 tel. 0873.342788 **VASTO** Via delle Gardenie, 16/G tel. 0873.361053 374135 fax 368029 **CASALBORDINO** - Via Levante, 19 tel. 0873.900371 - **CASTIGLIONE M. M.** Via Roma, 10 Tel. 0873.978826 **SCERNI** Via A. Moro, 34 Tel. 0873.919390 Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Anno XXXIV n. 07 – Chieti 29.3.2005

Confcommercio Chieti

S O M M A R I O:

1) **STABILIMENTI BALNEARI** ***danneggiati dalle mareggiate del 13 e 14 nov. 2004***
2) **FINANZIARIA REGIONALE 2005**
3) **DENUNCIA CATASTO RIFIUTI** ***– scad. 30.4.2005***
4) **SICUREZZA SUL LAVORO**
   – verifica periodica dei dispositivi di messa a terra degli impianti elettrici
5) **AGENTI IMMOBILIARI**
   a) ***comunicazioni obbligatorie – ulteriori novità***
   b) ***nuovo accordo Fimaa/UniCredit Banca***
6) **I NUOVI CORSI CAT-CONFCOMMERCIO**
7) **LOCAZIONI IMMOBILI** ***– adeguamento canoni***

*

C.A.A.F. 50&PIU' - ***comunicato importante***

1. STABILIMENTI BALNEARI *danneggiati dalle mareggiate del 13 e 14 nov. 2004*

Facciamo prosecuzione al nostro not. *06/2005* per informare che la Giunta Regionale d'Abruzzo ha definito le ***modalità di accesso alle provvidenze*** previste dalla "*Finanziaria Regionale*" a favore delle ***strutture balneari*** danneggiate dalle mareggiate del 13 e 14 novembre 2004.

E' previsto un contributo massimo pari al 50% della spesa ammissibile.

*"Possono essere riconosciute e ammesse al contributo le **spese sostenute** e **documentate,** occorrenti per le riparazioni o per le sostituzioni delle strutture destinate all'uso turistico e ricreativo, afferenti agli stabilimenti balneari esistenti sul demanio marittimo del litorale abruzzese ed agli approdi turistici delle aste fluviali danneggiati dalle mareggiate ed esondazioni del 13 e 14 novembre 2004, che non comportino modifiche o variazioni sostanziali all'assetto originario dell'organismo architettonico".*

***Le domande per l'ammissione ai benefici devono essere inoltrate* entro e non oltre il 26.4.2005.**

*La nostra Confcommercio, al fine di assistere gli operatori interessati, ha istituito apposito servizio presso il proprio "**SPORTELLO S.O.S. IMPRESE",** attivo durante le ore pomeridiane dal lunedì al venerdì previa prenotazione telefonica (0871/64599).*

* * *

2. FINANZIARIA REGIONALE 2005

Sul nostro precedente not. n.06/2005 informavamo della pubblicazione sul B.U.R.A. della *Finanziaria Regionale 2005* anticipando alcuni provvedimenti di interesse per i settori rappresentati.

Ci sembra utile informare sinteticamente gli associati anche sulle seguenti altre disposizioni.

⇒ ***Contributi per investimenti in favore delle imprese turistiche* (art. 143)**

E' previsto uno stanziamento di ***€ 1.000.000*** per incentivare la creazione di "***Internet Corner***" e la *realizzazione di* ***siti Internet*** per la *pubblicizzazione*, attraverso la loro messa in rete, *delle strutture turistiche.*

Un apposito bando stabilirà i criteri e le modalità di presentazione delle domande.

⇒ ***Incentivi al turismo religioso* (art.144)**

La Regione concede un contributo straordinario di ***€ 50.000*** a favore del Comune di ***Lanciano,*** capofila dei Comuni di *Manoppello, Ortona, Bucchianico, Casalbordino, Fossacesia* ed *Orsogna* nell'organizzazione della quarta edizione de "*Il Turismo attraverso i percorsi della religione, della storia, e della cultura*";

⇒ ***Contributi all'Unione dei Comuni della Città della Frentania e costa dei Trabocchi (art. 148)***

E' concesso un contributo di ***€ 75.000*** all'Unione dei Comuni "***Città della Frentania e Costa dei Trabocchi***" volto ad aumentare il periodo di operatività turistica**.**

… ATTENZIONE…

Devono ancora essere pubblicati sul B.U.R.A. i provvedimenti che dettano i criteri e le modalità per accedere agli interventi regionali a favore delle *imprese danneggiate dall'interruzione della S.S. Adriatica*.

Terremo informati gli associati.

*

Il testo della legge Finanziaria Regionale è consultabile presso tutti i nostri uffici.

Confcommercio Chieti

3. DENUNCIA CATASTO RIFIUTI – *scad. 30.4.2005*

Il 30 aprile 2005 *scade il termine per la presentazione della denuncia annuale dei rifiuti prodotti nell'anno 2004.*

La presentazione del MUD 2005 non presenta sostanziali differenze rispetto all'anno passato ad eccezione dell'introduzione di una nuova sezione relativa ai c.d. *"veicoli a fine vita o fuori uso"*.

Soggetti tenuti all'adempimento

- *coloro che effettuano attività di raccolta e trasporto di rifiuti, compresi i commercianti e gli intermediari di rifiuti;*
- ***coloro che producono rifiuti definiti pericolosi*** *(oli esauriti da motori, da circuiti idraulici, freni, batterie, accumulatori, ecc..), nonché le imprese che producono rifiuti non pericolosi derivanti da lavorazioni industriali ed artigianali oltre a quelle che invece producono fanghi derivanti dalla potabilizzazione, da altri trattamenti delle acque, dalle depurazioni delle acque reflue e da abbattimento di fumi. I fanghi predetti vanno conferiti a ditte autorizzate contestualmente al formulario; le operazioni vanno annotate sull'apposito registro di carico e scarico,* ***la cui tenuta è obbligatoria****.*

Continuano ad essere **esonerate dall'obbligo**, tra e le altre, ***le imprese commerciali*** che abbiano prodotto nel corso del 2004 solo ***rifiuti assimilabili agli urbani in genere*** e, comunque, *rifiuti classificati come* ***"non pericolosi"***.

La modulistica

Il nuovo software di compilazione del MUD è disponibile gratuitamente presso la Camera di Commercio di Chieti e comunque nei siti Internet del Ministero dell'Ambiente (*http://www.minambiente.it*) del Ministero delle attività Produttive (*http://www.minindustria.it*), dell'APAT (*http:www.apat.it*), di Unioncamere (*http://www.unioncamere.it)*.

Il MUD dovrà essere presentato alla Camera di Commercio unitamente all'attestato di versamento dei diritti di segreteria pari a ***€ 15,00*** (*per la trasmissione telematica i diritti sono pari a € 10,00).*

Come per il passato, i versamenti devono effettuarsi sul c/c/p n. 17998667, intestato a C.C.I.A.A. – Chieti "Servizio Tesoreria" con causale *"Diritti di segreteria MUD L.70/94".*

Assistenza Cat-Confcommercio

Anche quest'anno la nostra Confcommercio, tramite il proprio *Centro di Assistenza Tecnica* (CAT) ha istituito un apposito servizio di assistenza per la predisposizione delle denunce.

I soci interessati possono contattare i nostri uffici.

* * *

Confcommercio Chieti

4. SICUREZZA SUL LAVORO

– verifica periodica dei dispositivi di messa a terra degli impianti elettrici –

Alcuni associati ci hanno chiesto informazioni *circa l'obbligo, introdotto dal D.P.R. n. 462/2001, di far sottoporre a* ***verifica periodica*** *gli impianti elettrici di messa a terra e i dispositivi di protezione* ***contro*** *le scariche atmosferiche*; obbligo non previsto fino al 22.01.2002.

Dal 23 gennaio 2002 (*data di entrata in vigore del citato D.P.R.*) **il datore di lavoro è tenuto ad effettuare regolari manutenzioni dell'impianto ed a sottoporre lo stesso a verifiche periodiche.**

L'obbligo riguarda tutte le imprese che hanno almeno 1 dipendente.

*

LE DISPOSIZIONI DEL REGOLAMENTO	
IMPIANTI DI MESSA A TERRA E DI PROTEZIONE DALLE SCARICHE ATMOSFERICHE ***(ex modd. A e B)***	
Messa in esercizio	non può essere messo in esercizio l'impianto prima della verifica di conformità dell'installatore e del rilascio della relativa dichiarazione di conformità (L. 46/90).
Omologazione	la dichiarazione di conformità equivale a tutti gli effetti all'omologazione dell'impianto
A chi va inviata la dichiarazione	entro 30 gg dalla messa in esercizio dell'impianto. Il datore di lavoro invia la dichiarazione di conformità all'*Ispesl* ed alla *Asl* o all'*Arta* territorialmente competente o allo *sportello unico per le attività produttive, dove attivo*
Prima verifica	l'Ispesl effettua a campione la prima verifica sulla conformità alla normativa vigente degli impianti
Verifiche periodiche	per l'effettuazione delle verifiche periodiche, il datore di lavoro, che è tenuto ad effettuare regolari manutenzioni dell'impianto, si rivolge all'*Asl* o all'*Arta* o **ad eventuali organismi individuati dal Ministero delle Attività Produttive**
Periodicità	le verifiche sono a cura del datore di lavoro che le deve effettuare a intervalli non superiori a cinque anni. Rimangono *biennali* le verifiche degli impianti a maggiore rischio elettrico, come i cantieri, i locali ad uso medico e gli ambienti a maggiore rischio in caso di incendio
IMPIANTI ELETTRICI NEI LUOGHI CON PERICOLO DI ESPLOSIONE ***(ex mod. c)***	
Messa in esercizio	non può essere messo in esercizio l'impianto prima della verifica della dichiarazione di conformità dell'installatore e del rilascio della relativa dichiarazione di conformità (L. 46/90).
A chi va inviata la dichiarazione	entro 30 giorni dalla messa in esercizio dell'impianto, il datore di lavoro invia la dichiarazione di conformità alla *Asl* o all'*Arta* territorialmente competenti, o allo Sportello unico per le attività produttive, dove attivo.
Omologazione	l'omologazione è effettuata dall'*Asl* o dall'*Arta* territorialmente competenti che effettua la prima verifica sulla conformità alla normativa vigente degli impianti denunciati
Verifiche periodiche	per l'effettuazione delle verifiche periodiche, il datore di lavoro, che è tenuto ad effettuare regolar manutenzione dell'impianto, si rivolge all'Asl o all'Arta o ad eventuali organismi individuati dal Ministero delle Attività Produttive
Periodicità	le verifiche sono biennali e a cura del datore di lavoro

Informiamo, infine, che la nostra Confcommercio sta' stipulando delle convenzioni con ***organismi abilitati dal Ministero delle Attività Produttive*** in grado di garantire agli associati un servizio qualificato a tariffe agevolate.

Per maggiori informazioni Confcommercio Chieti.

Confcommercio Chieti

5. AGENTI IMMOBILIARI

→ ***Comunicazioni obbligatorie – ulteriori novità***

L'Agenzia delle Entrate *non ha ancora predisposto il modello* con il quale *gli agenti immobiliari*, in conformità a quanto stabilito con la Finanziaria 2005, *debbono comunicare le cessioni di proprietà o di godimento di immobili anche di durata inferiore ad un mese* (v. not. n. 06/2005).

Così un decreto legge (ancora da pubblicarsi sulla G.U.) ha chiarito definitivamente che ***il suddetto obbligo entrerà in vigore solo alla data di approvazione del modello.***

Pertanto, fino a che l'Agenzia delle Entrate non predisporrà l'apposito modulo:

- *ha l'obbligo della comunicazione alla P.S. chi stipula un contratto di cessione di proprietà o di godimento di immobili superiore ai 30 giorni;*
- *non ha l'obbligo chi stipula un contratto di durata inferiore ai 30 giorni;*
- *gli agenti immobiliari non hanno alcun obbligo fino all'entrata in vigore del modello.*

Terremo informati gli associati.

→ ***Nuovo accordo Fimaa/UniCredit Banca***

Presso gli uffici Confcommercio è disponibile il "*prospetto riepilogativo*" delle nuove condizioni applicate *all'accordo tra FIMAA e UNICREDIT BANCA.*

Tra le novità più rilevanti segnaliamo il prodotto "**Mutuo 100%"** destinato all'acquisto di immobili da adibire a prima abitazione.

Per poter accedere alla convenzione **è necessario esibire alla banca il relativo attestato di adesione** della nostra FIMAA-CONFCOMMERCIO che viene rilasciato gratuitamente a tutti i soci richiedenti.

* * *

6. I NUOVI CORSI CAT-CONFCOMMERCIO

I **tre uniti volantini** pubblicizzano i nuovi corsi CAT-CONFCOMMERCIO con, sul *retro*, le relative schede di adesione.

Per le prenotazioni e per eventuali maggiori informazioni rivolgersi a
CAT – CONFCOMMERCIO CHIETI S.R.L. Via Santarelli, 221 Chieti –
e-mail: info@confcommerciochieti.it – sito: www.confcommerciochieti.it
(tel. 0871/64599-66923-64230 fax 0871/64599 – ref. dott. Di Virgilio)

* * *

7. LOCAZIONI IMMOBILI - *adeguamento canoni –*

Sulla G.U. n. 46 del 25/02/2005 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di gennaio 2005.

La variazione annuale gennaio 2004 – gennaio 2005 è pari a più 1,6 % (75% = 1,2).
La variazione biennale gennaio 2003 – gennaio 2005 è pari a più 3,6 % (75% = 2,7).-

* * * * *

IL DIRETTORE
dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE
rag. N. Molino

Confcommercio Chieti

C.A.A.F. 50&PIU'- Chieti
Centro di Assistenza Fiscale 50&PIU' S.r.l.

COMUNICATO IMPORTANTE

⇒ *Il modello RED*

In questi giorni l'INPS sta inviando a tutti i pensionati un plico contenente, *tra gli altri documenti*, il mod RED necessario per comunicare i redditi per l'anno 2004.

Il CAAF è a disposizione gratuita per:

- *compilare insieme al pensionato il modello;*
- *trasmettere la dichiarazione all'INPS senza ulteriori incombenze.*

⇒ *Il modello ISEE*

Gli uffici sono anche a disposizione per la compilazione del **mod. ISEE** *Indicatore della Situazione Economica.*

Ricordiamo che, grazie a questo strumento, i cittadini che non superano certi livelli di reddito fissati dalla legge possono ottenere una serie di benefici sociali di pubblica utilità, quali:

- *assegno per il nucleo familiare;*
- *assegno di maternità per le casalinghe;*
- *riduzione canone telefonico;*
- *esenzione e riduzione tasse universitarie;*
- *prestazioni scolastiche (rimborso costo libri scolastici).*

Il CAAF provvederà a rilasciare agli interessati sia la dichiarazione unica sostitutiva che l'attestazione I.S.E.E.

_____ ° _____

Gli interessati possono contattare le sedi zonali del *C.A.A.F. 50&PIU'* e del Patronato ENASCO

• **CHIETI** *via Santarelli, 221*	dal lun. al ven.:	*08.45-13.00* *16.00-19.00*	tel. 0871/64657
• **FRANCAVILLA AL MARE** *via Naz. Adriatica, 234*	lun., mar., mer: tutti i giovedì:	*09.00-13.00* *15.30-18.30*	tel. 085/4918795
• **LANCIANO** *via Aterno, 39*	tutti i lunedì:	*15.30-19.00*	tel. 0872/714798
• **ORTONA** *p.zza Risorgimento, 1*	dal lun. al ven.:	*09.00-13.00* *16.00-19.30*	tel. 085/9067228
• **VASTO** *via delle Gardenie, 18/g*	tutti i mercoledì: giovedì e venerdì:	*15.30-19.00* *09.30-12,30*	tel. 335/5688673

Confcommercio Chieti