IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: UNIONE COMMERCIANTI - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64589 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it sped. in a. p. art. 2 comma 20/C legge 662/96 Filiale di Chieti Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro. Delegazioni, Uffici e Recapiti: LANCIANO Via Aterno, 39 - tel. 0872.713146 714798 - ORTONA P.zza Risorgimento, 1 tel. 085.9067228 9063748 SAN SALVO Via Verdi, 8 tel. 0873.342788 VASTO Via delle Gardenie, 16/G tel. 0873.361053 374135 fax 368028 CASALBORDINO - Via Levante, 19 tel. 0873.900371 - CASTIGLIONE M. M. Via Roma, 10 Tel. 0873.979826 SCERNI Via A. Moro, 34 Tel. 0873.010300 Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Anno XXXIV n. 23 – Chieti 17 ottobre 2005

FEDERALBERGHI CHIETI

SPECIALE "TURISMO"

.

INCONTRO

con

l'Assessore Provinciale al Turismo

avv. Luciano LAPENNA

giovedì 27 ottobre ore 15.30

c/o Confcommercio Chieti – via Santarelli, 219-221

- in questo numero -

1. Certificazioni di Qualità - *finanziamenti agli alberghi*

2. FOR.TE.: la "Formazione Continua" – *finanziamenti statali*

* * *

F E D E R A L B E R G H I

*

giovedì 27 ottobre ore 15.30

incontro con l'Assessore Provinciale al Turismo
avv. Luciano LAPENNA

c/o Confcommercio Chieti – via Santarelli 219 – 221

_____*_____

Il 27 ottobre il Consiglio Direttivo della nostra Federalberghi incontrerà l'Assessore al Turismo della Provincia di Chieti avv. ***Luciano LAPENNA****.*

E' prevista la partecipazione del Presidente della Provincia ***sen. Tommaso COLETTI****.*

Saranno approfonditi gli aspetti socio-economici del nostro territorio ed il ruolo del Turismo quale "volano" dell'economia provinciale.

Con l'Assessore ***LAPENNA*** *si analizzeranno anche i dati relativi alla consistenza e alla provenienza del flusso turistico nella nostra provincia. Così si potranno meglio programmare anche le iniziative di marketing dell'Ente, specialmente all'estero.*

All'incontro sono invitati tutti gli operatori turistici della provincia, anche al fine di dimostrare compattezza e conformità di vedute e di intenti della categoria.

Tanto più numerosi saremo, più forte ed ascoltata sarà la voce della categoria.

Cordiali saluti

IL DIRETTORE
dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE
cav. M. Di Chiacchio

1. CERTIFICAZIONI DI QUALITA' – *finanziamenti agli alberghi*

Ricordiamo (v. *BANDI PIT AMBITI CHIETI, LANCIANO E VASTO su not. n. 22/05*) che con appositi finanziamenti *a fondo perduto* è possibile implementare "**sistema di qualità**" aziendale nelle imprese turistiche.

Ecco una sintetica guida sui *contributi*.

➢ **Sistemi qualità, tutela ambientale, gestione ed organizzazione di impresa**
(scad. ore 12.00 del 31.10.2005)

- Territori di intervento:
  - *Tutti i Comuni aree ob. 2 della Provincia di Chieti (v. not. n.22/05 o anche www.confcommerciochieti.it).*

- Beneficiari:
  - *Le imprese turistiche con classificazione ISTAT "H" (ALBERGHI, CAMPEGGI, OSTELLI, RISTORANTI, BAR….).*

- Operazioni ammissibili:
  - *implementazione e certificazione di sistemi di qualità aziendali conformi alle norme Uni EN ISO9001:2000;*
  - *implementazione e certificazione di sistemi di gestione ambientale conformi alle norme Uni EN ISO 14001:2004;*
  - *adesione al programma EMAS per l'iscrizione nel registro dei siti ecocompatibili, attestazione ECOLABEL;*
  - *implementazione ed attestazione SOA ai sensi DPR 34/2000 "Bargone".*

- Spese ammissibili:
  - *acquisizione di servizi di consulenza;*
  - *acquisizione di software applicativo;*
  - *certificazioni e perizie tecniche a conclusione dei progetti;*
  - *commesse interne.*

- Misura dell'agevolazione:
  - *La misura massima dell'agevolazione è pari al 50% delle spese ritenute ammissibili. L'importo massimo dell'agevolazione è fissato in 13.000,00 euro ed il regime di aiuto nel rispetto del reg. CE n. 69/2001. Le agevolazioni sono erogate ai soggetti beneficiari nella forma di contributo in conto capitale.*

I bandi sono disponibili sul sito
www.confcommerciochieti.it

2. FOR.TE. : La "FORMAZIONE CONTINUA" : *finanziamenti statali*

Ricordiamo *(v. not. n. 22/2005*) che il *Fondo Interprofessionale per la Formazione Continua* nel settore terziario ha pubblicato ***l'avviso n. 1 del 2005***, concernente il finanziamento di piani formativi individuali con scadenza 31.10.2005.

Il testo dell'avviso e della documentazione di supporto sono disponibili sul sito Internet *www.fondoforte.it*.

- ***Come aderire a FOR.TE?***

Indicando sul modello INPS DM 10/2 quadro B, il codice d'adesione al fondo "FITE".

- ***Quando?***

Ogni mese insieme alla denuncia di pagamento dei contributi INPS

- ***Perché'?***

L'adesione è gratuita e non comporta alcun costo né per l'azienda né per i lavoratori e permette il finanziamento di iniziative di formazione

- ***Cosa finanzia l'Avviso n.01/05 ?***

L'Avviso finanzia i Piani individuali di formazione continua concordati tra le parti sociali. I piani individuali possono essere composti da uno o più progetti di formazione continua. Tali Piani hanno come obiettivo l'aggiornamento, la riqualificazione professionale e/o l'adeguamento e riconversione delle competenze professionali. Ogni progetto formativo è relativo ad un solo lavoratore. Per poter partecipare le aziende devono aver aderito al fondo For.te. (*v. not. n. 18/2004).*

- ***Ammontare del contributo per ogni progetto.***

Il contributo massimo per singolo progetto individuale ***non potrà superare l'importo di € 2.000***. I datori di lavoro devono garantire il finanziamento di almeno il 20% del costo del progetto, o l'eventuale maggior contributo dovuto ai sensi dei regolamenti sugli aiuti di stato.

*

INFO : Confcommercio Chieti 0871/64599
- sito web www.confcommerciochieti.it -