IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm. UNIONE COMMERCIANTI - Via Santarelli, 219 - 221 - Tel. e fax 0871/64589 - 68923 - Chieti - sped. in a. p. - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 - Dir. Res. dr. V. D'Alessandro - Delegazioni, Uffici e Recapiti: LANCIANO - Via De Crecchio, 77 - Tel. 0872/713146 - 714750 - ORTONA - P.zza Risorgimento, 1 - Tel. 085/9057228 - 9063748 - SAN SALVO - Via Verdi, 8 - Tel. 0873/342788 - VASTO - Via delle Gardenie, 10/G - Tel. 0873/361053 - 374135 - fax 368025 - CASALBORDINO - Via Levante, 68 - Tel. 0873/910371 - CASTIGLIONE M. M. - Via Roma, 10 - Tel. 0873/978826 - GISSI - Via Italia, 8 - Tel. 0873/637371 - SCERNI - Via A. Moro, 34 - Tel. 0873/519350 - Ciclostilato in proprio. - In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tasse a carico.

Anno XXXII n. 22 – Chieti 15.9.2003

S O M M A R I O:

1) **DIRITTI ANNUALI CAMERALI** – *condono*
2) **SCARICHI IDRICI** – *proroga al 3.8.2004*
3) **IMPOSTA SUGLI INTRATTENIMENTI** – *l'imponibile forfettario*
4) **ALBERGHI, CAMPEGGI E STABILIMENTI BALNEARI** – *tariffe 2004*
   ⇒ *GESTORI STABILIMENTI BALNEARI – 24.9.2003 Assemblea c/o Confcommercio Pescara*
5) **BAR SULLE AUTOSTRADE** – *divieto di somministrazione di bevande superalcoliche*
6) **ETICHETTE PER GLI ORTOFRUTTICOLI** – *gratis ai soci*
7) **LATTE FRESCO** – *date di scadenza*
8) **MEDIATORI/AMMINISTRATORI DI CONDOMINIO** – *chiarimenti*
9) **INTERVENTI A SOSTEGNO DELL'ECONOMIA** – *le graduatorie provvisorie*
10) **LEGGE REGIONALE SULLA PRIMA CASA** – *le graduatorie provvisorie*
11) **IMPIANTI SOLARI TERMICI** – *pubblicato il bando*
12) **BORSA DI STUDIO "Gianni Sgobba "** – *edizione 2003*
13) **JOBLAND** – *Vasto 3 e 4 ottobre 2003*
14) **LOCAZIONI IMMOBILI** – *adeguamento canoni*

* * * * *

DIRITTI ANNUALI CAMERALI - *condono*

La *Camera di Commercio di Chieti* ha deliberato di aderire al condono per la definizione agevolata del diritto annuale per il periodo dal 1997 al 2002 proposto dal Ministero delle Attività Produttive.

Ecco una scheda di sintesi del provvedimento il cui testo è consultabile sul nostro sito www.confcommerciochieti.it (*sez. "news"*).

- **CONDONO DEI DIRITTI ANNUALI DOVUTI PER LA SEDE LEGALE E NON VERSATI.**

⇒ ***periodo 1997 - 2000***

In relazione ai ***diritti annuali*** dovuti per la sede legale ***e non versati***, *anche in parte*, ***per il periodo 1997-2000***, v'è la possibilità della definizione agevolata, *come da tabella*, con una riduzione del 60% dell'importo dovuto, con esclusione delle sovrattasse.

TABELLA DEI DIRITTI DOVUTI PER CIASCUN ANNO DA CIASCUNA TIPOLOGIA DI IMPRESA
PER IL PERIODO 1997-2000

	Anno 1997			**Anno 1998**			**Anno 1999**			**Anno 2000**		
Tipologia di impresa	Importo dovuto	Importo da condonare	Importo da versare	Importo dovuto	Importo da condonare	Importo da versare	Importo dovuto	Importo da condonare	Importo da versare	Importo dovuto	Importo da condonare	Importo da versare
Imprese individuali e società semplici agricole	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**
Società semplici non agricole	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**
Cooperative, consorzi ed Imprese individuali iscritte nella sezione ordinaria	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**	€ 74,00	€ 44,00	**€ 30,00**
Società di persone (Snc e Sas)	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**	€ 134,00	€ 80,00	**€ 54,00**
Società di capitali	€ 383,00	€ 230,00	**€ 153,00**	€ 383,00	€ 230,00	**€ 153,00**	€ 383,00	€ 230,00	**€ 153,00**	€ 383,00	€ 230,00	**€ 153,00**

⇒ ***anni 2001 - 2002***

In relazione ai ***diritti annuali*** dovuti per la sede legale ***e non versati***, *anche in parte*, ***per gli anni 2001-2002***, v'è la possibilità della definizione agevolata, *come da tabella*, con una riduzione del 30% dell'importo dovuto, con esclusione di sanzioni.

TABELLA DEI DIRITTI DOVUTI PER CIASCUN ANNO DA CIASCUNA TIPOLOGIA DI IMPRESA
PER IL PERIODO 2001-2002

	Anno 2001			***Anno 2002***		
Tipologia di impresa	**Importo dovuto**	**Importo da condonare**	**Importo da versare**	**Importo dovuto**	**Importo da condonare**	**Importo da versare**
Imprese individuali e società semplici agricole	€ 79,00	€ 24,00	**€ 55,00**	€ 80,00	€ 24,00	**€ 56,00**
Società semplici non agricole	€ 143,00	€ 43,00	**€ 100,00**	€ 144,00	€ 43,00	**€ 101,00**
Cooperative, consorzi ed Imprese individuali iscritte nella sezione ordinaria	€ 79,00	€ 24,00	**€ 55,00**	€ 83,00	€ 25,00	**€ 58,00**
Società di persone (Snc e Sas)	€ 143,00	€ 43,00	**€ 100,00**	€ 151,00	€ 45,00	**€ 106,00**
Società di capitali (in base a fatturato)	€ 383,00	€ 115,00	**€ 268,00**	€ 373,00	€ 112,00	**€ 261,00**

- **CONDONO DEI DIRITTI ANNUALI DOVUTI PER CIASCUNA UNITA' LOCALE E NON VERSATI.**

⇒ ***periodo 1997-2000 e per gli anni 2001 e 2002***

In relazione ai ***diritti annuali*** dovuti e non versati, anche in parte, ***per gli anni 2001 e 2002***, per ciascuna unità locale avente sede nella circoscrizione di competenza della Camera di Commercio di Chieti, v'è la possibilità della **definizione agevolata** *con il versamento in misura fissa*, per ciascun anno, di **10 euro**.

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Per le annualità relative al periodo 1997/2000 le modalità di pagamento previste sono:

A) bollettino di c/c postale che la Concessionaria per la riscossione invierà direttamente ai contribuenti interessati;
B) versamento in contanti presso gli sportelli della medesima Concessionaria;

Per le annualità relative al periodo 2001/2002 è prevista la seguente modalità di pagamento:

C) versamento tramite modello unificato F24 utilizzando il codice tributo 3853.

Esempio di compilazione F24

Codice Ente Locale	*Codice Tributo*	*Rateazione*	*Anno di riferimento*	*Importi a debito versati*	*Importi a credito compensati*
CH	**3853**	non compilare	**2002**	**56,00**	non compilare

N.B. - qualsiasi altro tipo di modalità di pagamento non sarà considerata valida

TERMINI

La scadenza per la definizione agevolata del diritto annuale è il 30 novembre 2003.

* * * * *

SCARICHI IDRICI – *proroga al 3.8.2004*

La L. 1 agosto 2003 n. 200 ha **prorogato al** ***3 agosto 2004*** *la scadenza del periodo transitorio di quattro anni* (v. art. 62 c.11. D.lgs. 152/1999) , per **l'adeguamento alle nuove norme sulle acque da parte** ***dei soggetti titolari degli scarichi idrici ad oggi esistenti, ancorché non autorizzati.***

A riguardo ricordiamo che:

⇒ ***per scarico*** si intende "*qualsiasi immissione diretta tramite condotta di acque reflue liquide, semiliquide e comunque convogliabili nelle acque superficiali, sul suolo, nel sottosuolo e in rete fognaria, indipendentemente dalla loro natura inquinante, anche sottoposte a preventivo trattamento di depurazione*" ;

⇒ ***per acque reflue industriali*** si intendono *scarichi derivanti da edifici od installazioni in cui si svolgono attività di produzione di beni o commerciali.*

Ecco una sintesi degli adempimenti di legge (*D.lgs. 152/99 – L.R. n. 60/2001*)**.**

Il titolare dell'attività da cui origina lo scarico ***deve richiedere*** *una nuova autorizzazione alla Provincia, od al Comune, se lo scarico è in pubblica fognatura.*

La richiesta di rinnovo dell'autorizzazione deve indicare :

⇒ *le caratteristiche qualitative e quantitative dello scarico;*
⇒ *la quantità di acqua da prelevare nell'anno solare;*
⇒ *il corpo recettore nel quale recapita lo scarico;*
⇒ *il punto previsto per il prelievo in sede di controllo;*
⇒ *la descrizione complessiva dello scarico;*
⇒ *l'eventuale sistema di misurazione del flusso degli scarichi se richiesto;*
⇒ *i mezzi tecnici impiegati nel processo produttivo e nei sistemi di depurazione dello scarico;*
⇒ *i sistemi di depurazione utilizzati per garantire il rispetto dei limiti di emissione.*

Qualora, invece, lo scarico contenesse sostanze pericolose espressamente indicate dalla legge, la domanda dovrà contenere anche le seguenti indicazioni:

⇒ *la capacità di produzione del singolo stabilimento industriale;*
⇒ *il fabbisogno orario di acqua per ogni singolo processo produttivo.*

Ulteriori informazioni possono essere richieste al Settore Ambiente della Provincia di Chieti *(0871/4084218).*

* * * * *

IMPOSTA SUGLI INTRATTENIMENTI – *l'imponibile forfettario*

E' stato pubblicato sulla G.U. il decreto relativo alla *determinazione forfettaria della base imponibile per l'applicazione dell'imposta sugli intrattenimenti e dei tributi connessi (ovvero l'IVA) derivanti dall'utilizzazione degli apparecchi meccanici o elettromeccanici*.

In estrema sintesi ***è possibile ora determinare*** l'imponibile annuo per il 2003 sul quale calcolare l'imposta sugli intrattenimenti e l'Iva per chi gestisce, *per esempio*, biliardi, calcio balilla, flipper, elettrogrammofoni, ecc….

Il pagamento delle imposte di intrattenimento e dell'Iva è determinato sulla base degli imponibili medi forfettari annui, diversi per ogni tipologia di giochi.

Per il 2003, ***il pagamento*** *va eseguito mediante il mod. F24 in un'unica soluzione e per l'intero anno,* ***entro il 16 ottobre****, utilizzando i seguenti codici tributi:*

- cod. trib. 2344 per gli *intrattenimenti*;
- cod. trib. 2345 per gli *interessi*;
- cod. trib. 6729 per l'*Iva*.

Il testo integrale del provvedimento con gli importi delle basi imponibili forfettarie su www.confcommerciochieti.it (*sez. "documentazione"*).

ALBERGHI, CAMPEGGI E STABILIMENTI BALNEARI – *tariffe 2004*

Come ogni anno, tutti i **titolari di strutture ricettive (***alberghi***,** *campeggi e stabilimenti balneari)* sono tenuti a comunicare ***entro il 1° ottobre 2003*** le tariffe che si intendono praticare *a partire dal 1° gennaio 2004*.

La comunicazione andrà effettuata ***inviando*** a mezzo racc.ta a.r., *o con consegna diretta**,** l'original**e** del relativo modello e quattro fotocopie* (*cinque in totale*), tutte singolarmente firmate, all'**Amministrazione Provinciale – Settore Turismo, c.so Marrucino – 66100 Chieti.**

I titolari di ***stabilimenti balneari*** dovranno inviare un'ulteriore copia alla Capitaneria di Porto competente.

La denuncia del 1° ottobre è obbligatoria e va effettuata comunque, *anche per la sola conferma delle tariffe,* ***pena*** *l'applicazione delle previste pesanti sanzioni amministrative che vanno fino a 1.550 euro.*

I relativi modelli possono essere prelevati dal nostro sito *www.confcommerciochieti.it* (sezione "modulistica").

Ricordiamo, infine, che coloro che intendano successivamente modificare le tariffe *per la prossima stagione* estiva possono spedire una comunicazione supplementare entro il 1° marzo 2004.

– GESTORI STABILIMENTI BALNEARI –

Mercoledì 24 settembre 2003

ore 10,30

ASSEMBLEA GESTORI STABILIMENTI BALNEARI

c/o Confcommercio PESCARA – via A. Moro, 1/3

Nel corso della riunione sarà tracciato un bilancio della stagione estiva ormai al termine e si discuterà il seguente ordine del giorno:

1. *Denuncia prezzi e attrezzature da effettuarsi entro il 1° ottobre;*
2. *Rinnovo polizza fideiussoria SIB per il 2004;*
3. *Piano demaniale marittimo regionale;*
4. *Aumento canoni demaniali;*
5. *Fiera di Rimini.*

Saranno forniti, inoltre, tutti gli aggiornamenti circa il ***PDM – Piano Demaniale Marittimo Regionale*** che la Regione Abruzzo sta approvando e che costituirà lo strumento di riferimento per la redazione dei piani spiaggia di ogni Comune.

Si raccomanda la partecipazione di tutti.

BAR SULLE AUTOSTRADE
- divieto di somministrazione di bevande superalcoliche

In aggiornamento a quanto segnalato con il nostro precedente not. n. 21/2003, informiamo che con l'introduzione delle modifiche al nuovo codice della strada, è stato sancito il

divieto assoluto *di somministrazione di superalcolici* *nei bar sulle autostrade*

La vecchia normativa poneva invece analogo ***divieto*** solo dalle ore 22.00 alle ore 6.00.

Ricordiamo che sono *bevande superalcoliche* quelle aventi un contenuto alcolico *superiore al 21 per cento del volume*.

*** * * * ***

ETICHETTE PER GLI ORTOFRUTTICOLI – *gratis ai soci*

Ricordiamo *(v. not. n. 16/2003*) che i soci Confcommercio *possono ritirare gratuitamente presso tutti i nostri Uffici* di Chieti, Lanciano, Vasto e Ortona, **le targhette** da esporre *obbligatoriamente* sui prodotti ortofrutticoli; *per quantitativi di una certa consistenza è invece dovuto il semplice rimborso del relativo costo.*

Le targhette sono in formato tipo plastic-card e sono conformi alla vigente normativa.
A riguardo *ricordiamo*, ancora una volta, gli obblighi in materia di etichettatura di prodotti ortofrutticoli.

Quando la merce viene venduta negli imballaggi originali *le indicazioni* previste per la marcatura delle cassette devono essere presentate al consumatore *in modo chiaro e leggibile*; in caso contrario il venditore deve apporre *un cartello* sul quale figurino, in caratteri sempre visibili e leggibili, le seguenti indicazioni:

⇒ ***la varietà*** del prodotto (*non solo la denominazione*)
⇒ ***l'origine*** del prodotto *(paese di provenienza*)
⇒ ***la categoria*** del prodotto *(extra, I o II).*

ATTENZIONE !!!

Gravose sono le nuove sanzioni a carico degli inadempienti (*da € 550 a € 15.500 - v. not. 4/2003*).

* * * * *

LATTE FRESCO – *date di scadenza*

Sono stati pubblicati sulla G.U. due decreti del Ministero delle politiche concernenti:

1- *"Determinazione della **scadenza** del **latte fresco pastorizzato** e del latte fresco pastorizzato di alta qualità";*
2- *"Disciplina del sistema di **rintracciabilità del latte** al fine di assicurare la più' ampia tutela degli interessi del consumatore".*

Il primo provvedimento prevede che il «***latte fresco pastorizzato***» e il «***latte fresco pastorizzato di alta qualità***» *scadono il sesto giorno successivo a quello del trattamento termico*.

Il «***latte microfiltrato fresco pastorizzato***», invece, *scade il decimo giorno successivo a quello del trattamento termico*.

Il secondo provvedimento prevede che ***coloro che producono*** latte alimentare vaccino di cui alla legge n. 169/1989 - in particolare, i titolari degli allevamenti, i primi acquirenti, i titolari dei centri di raccolta, i titolari dei centri di standardizzazione, i trasportatori, i responsabili delle aziende di trattamento - *sono tenuti a realizzare, tra gli altri adempimenti, un sistema di rintracciabilità contenente le informazioni* previste dalla legge.

Ulteriori informazioni su *www.confcommerciochieti.it* (*sez. "documentazione"*).

* * * * *

MEDIATORI/AMMINISTRATORI DI CONDOMINIO – *chiarimenti*

L'attività di amministratore di condominio non sembra incompatibile con l'attività di mediazione.

Lo ha chiarito, di recente, una Circolare del Ministero delle Attività Produttive relativa alla gestione del ruolo dei mediatori.

Il provvedimento rileva che ***l'attività espletata dagli amministratori di condominio si configura come un contratto*** pattuito tra l'amministratore stesso ed il condominio *generalmente inquadrato nello schema del mandato non risolvendosi in un vero e proprio rapporto di lavoro dipendente*.
Deve, quindi, escludersi che l'adempimento degli obblighi del mandato di amministratore di condominio configuri un'*attività professionale assimilabile a quelle previste e disciplinate dal nostro ordinamento giuridico* (*art. 2229 e seg. c.c.)* e conseguentemente incompatibili con l'attività di mediazione.

Sembra quindi che l'attività di amministratore di condominio, non potendo considerarsi attività professionale, sia compatibile con l'attività di mediazione.

Il testo integrale della circolare su *www.confcommerciochieti.it* (*sez. "documentazione"*).

* * * * *

INTERVENTI A SOSTEGNO DELL'ECONOMIA – *le graduatorie provvisorie*

Facciamo seguito al nostro not. n. 27/02 per informare che sono in fase di pubblicazione sul B.U.R.A. le "*graduatorie provvisorie*" delle domande finanziabili con la L.R. 16/02 (*c.d. Legge Domenici*).

Le graduatorie in questione sono già disponibili sul nostro sito *www.confcommerciochieti.it* (*sez. "news"*).

* * * * *

LEGGE REGIONALE SULLA PRIMA CASA – *le graduatorie provvisorie*

Sono state pubblicate sul B.U.R.A. n. 88 speciale del 5.9.2003 le *graduatorie provvisorie degli ammessi al contributo a fondo perduto per l'acquisto e la costruzione della prima casa (L.R. 25/2001 – v. not. n. 25/02).*

Il provvedimento può essere consultato sul sito www.confcommerciochieti.it (*sez. "news"*).

* * * * *

IMPIANTI SOLARI TERMICI – *pubblicato il bando*

E' stato pubblicato sul B.U.RA. n. 91 speciale del 12.9.2003 il bando per la promozione del "**Programma Solare Termico**" *(v. not. n. 21/03*).

Ricordiamo che possono accedere ai contributi sia *soggetti pubblici che privati* e il finanziamento massimo che la Regione può concedere è il 30% del costo d'investimento.

Ai beneficiari del contributo è fatto espresso divieto di alienare o dismettere l'impianto solare termico per un periodo non inferiore a 10 anni dalla data del collaudo.

Il testo del provvedimento può essere richiesto agli uffici Confcommercio.

* * * * *

BORSE DI STUDIO "Gianni Sgobba " - *edizione 2003*

La società SOSE S.p.A, Società per gli Studi di Settore, bandisce un *concorso per l'assegnazione* di ***2 borse di studio*** intestate a GIANNI SGOBBA per tesi di laurea sugli "**Studi di settore**".

Il progetto formativo dello stage, che avrà durata di *sei mesi a decorrere dal 2 maggio 2004*, riguarderà "*problematiche economico – statistiche di interesse di SOSE S.p.A.*".

L'ammontare delle borse di studio è di *€ 10.000 ciascuna* al lordo delle ritenute di legge, così articolate:

- **€ 5.000,** quale ***premio di tesi***, da erogare in un'unica soluzione al momento dell'assegnazione della borsa di studio;
- **€ 5.000**, quale ***contributo per l'effettuazione di uno stage*** presso la Società, con sede in Roma, da erogare in due rate, ad inizio e conclusione dello stage.

I costi di soggiorno (vitto, alloggio) e di trasferimento sono a carico dello stagista.

Al concorso **possono partecipare** coloro che abbiano conseguito la laurea in discipline ad indirizzo economico, giuridico o statistico presso Università Italiane entro il 30.12.2003 con votazione non inferiore a 105/110.

Per ulteriori informazioni www.sose.it, oppure telefonare al n.06/50831245.

JOBLAND – *Vasto 3 e 4 ottobre 2003*

La Provincia di Chieti organizza la *prima edizione* di "**Jobland**", manifestazione-convegno sui temi del lavoro, orientamento, formazione ed istruzione nei giorni ***3 e 4 ottobre a Vasto*** in p.zza L.V. Pudente e nelle sale dell'attiguo Palazzo D'Avalos.

La manifestazione ha l'obiettivo di far conoscere ai cittadini, **in particolare ai giovani in cerca di lavoro**, le possibilità offerte dalla riforma dei Centri per l'Impiego per l'accesso al mondo del lavoro.

Tutti gli associati sono invitati a parteciparvi.

* * * * *

LOCAZIONI IMMOBILI – *adeguamento canoni*

Sulla G.U. n. 196 del 25 agosto 2003 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di luglio 2003, necessario per l'aggiornamento del canone di locazione, ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale luglio 2002 – luglio 2003 è pari a più 2,5% (75% = 1,875).

La variazione biennale luglio 2001 – luglio 2003 a più 4,9% (75% = 3,675).

* * * * *

IL DIRETTORE
dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE
rag. N. Molino