



Quindicinale - Dir. Sede Amm.: CONFCOMMERCIO CHIETI via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871 64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it
Infochieti@confcommerciochieti.it - sped. in abb. postale - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti n° 1 del 24-02-1971
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX - Delegazioni: FRANCAVILLA AL MARE via Adriatica, 232 - tel. e fax 085 4914333 / LANCIANO via Aterno, 39 -
tel. 0872 714798 - fax 0872 713146 / ORTONA via Francesco Tedesco, 7 - tel. e fax 085 9065649 / VASTO via Maddalena, 63/A - tel. e fax 0873 391261
Ciclostilato in proprio. In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico Dir. Resp. F. Flamminio
Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in abbonamento postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1, comma 2 e 3.

Anno XXXVII n. 17 - Chieti 3.11.2008

in primo piano

DELEGAZIONE DI CHIETI

EMERGENZA IDRICA A CHIETI **CONFCOMMERCIO AVVIA LE** **AZIONI LEGALI PER TUTELARE LE** **ATTIVITA' COMMERCIALI**

2. ACCORDO CON L'ASSOCIAZIONE "DIRITTI DIRETTI onlus"
Confcommercio per il sociale

1.

EMERGENZA IDRICA A CHIETI

Le improvvise e prolungate interruzioni dell'erogazione dell'acqua verificatesi negli ultimi mesi a Chieti hanno provocato ingenti danni al commercio cittadino, paralizzando la quasi totalità delle attività economiche; *in particolar modo gravi disagi hanno interessato alberghi, ristoranti, bar, discoteche, altri pubblici esercizi, saloni da parrucchiere.*

Per conoscere le cause e le responsabilità all'origine dei gravi disservizi occorsi ed al fine di poter disporre di elementi probatori utili ad accertare la sussistenza delle condizioni per intraprendere le più idonee azioni di tutela in sede giudiziaria, invitiamo tutti i commercianti di Chieti ,utilizzando il modulo allegato, a fornirci una prima stima dei danni subiti, registrando il nominativo dell'azienda, l'indirizzo, il tipo di attività, il codice cliente.

I dati potranno essere inviati al nostro ufficio provinciale di Chieti

CONFCOMMERCIO CHIETI
(tel 0871.64599 - fax 0871.66923 e-mail
infochieti@confcommerciochieti.it

che procederà, nei prossimi giorni, all'organizzazione e alla rielaborazione delle informazioni pervenute, ai fini della quantificazione della consistenza del danno e della predisposizione dei dossier strumentali alle decisioni da assumere in proposito dal nostro Ufficio Legale.

Terremo informati gli associati sugli sviluppi della vicenda.

2.	ACCORDO CON L'ASSOCIAZIONE DIRITTI DIRETTI <i>onlus</i>
<i>La responsabilità sociale conviene</i>	

Confcommercio Chieti e l'Associazione Diritti Diretti *onlus*, nel corso di una conferenza stampa programmata per i prossimi giorni, stipuleranno un protocollo d'intesa che le impegneranno a sostenere iniziative volte a garantire uguaglianza e dignità alle categorie svantaggiate.

L'Associazione Diritti Diretti è un' associazione di Chieti senza scopo di lucro costituita con il proposito di promuovere libertà e diritti concreti per le categorie svantaggiate (*anziani, minori, persone con disabilità temporanea o permanente, individui con esigenze dietetiche e/o con problemi di allergie ecc.*) .

Confcommercio si impegna, tra l'altro, a stimolare i propri associati a sostenerne i progetti, attraverso convenzioni da offrire ai suoi soci, donazioni in denaro, eventi di raccolta fondi, raccolta mediata ecc.

Gli associati, pertanto, possono sostenere l'iniziativa, gratuitamente, anche concedendo uno sconto libero sui propri servizi e prodotti agli associati a DIRITTI DIRETTI *onlus*. I negozi aderenti saranno riconoscibili da un'apposita vetrofania che sarà consegnata ai commercianti da nostri incaricati. Può essere anche un'occasione vantaggiosa sotto il profilo economico.

**SCHEDA ADESIONE INIZIATIVA GRATUITA
CONFCOMMERCIO / DIRITTI DIRETTI *onlus***

da inviare compilata al numero di fax al n. 0871/66923

Nome:..... Cognome:.....

DITTA

Indirizzo/comune:.....

Tel..... fax.....

si impegna a concedere ai soci dell'associazione DIRITTI DIRETTI *onlus*, previa esibizione di un tesserino di riconoscimento uno sconto, sulle proprie merci e servizi pari al.....

sui seguenti articoli _____

In riferimento al D.Lgs 196/03 sulla tutela dei dati e per quanto attiene ai dati forniti Vi comunichiamo che:

- I dati da Voi forniti verranno utilizzati per le sole finalità di registrazione al progetto;
- I dati vengono richiesti ai fini della corretta regolarizzazione della Vostra partecipazione al progetto.

Per i diritti a Voi riservati dal D.Lgs 196/03, si rimanda ai disposti di cui all'art. 7 del provvedimento stesso.

RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO E' CONFCOMMERCIO CHIETI.

Data _____ -

timbro e firma