

**CONFCOMMERCIO**  
CHIETI

# Commerciare

Notiziario della Confcommercio Chieti — NEWS  
*inviato ai soli soci*

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: CONFCOMMERCIO CHIETI Via Santarelli, 219/221 - tel. e fax 0871.64599 - 66923 Chieti - www.confcommerciochieti.it  
infochieti@confcommerciochieti.it - sped. in abb. postale - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti n° 1 del 24/02/1971.  
Dir. resp. F. Flamminio. Ciclostilato in proprio. In caso mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico: Poste Italiane S.p.A. - Spedizione  
in abbonamento postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1 comma 2 e 3.

Anno XL n. 4 - Chieti 11.02.2011

*in primo piano*

## **DIRITTI SIAE: SCADENZA 28.02.2011**

**PER I SOCI CONFCOMMERCIO SCONTI FINO AL 25% lordo**

**- aperto uno sportello SIAE presso la nostra delegazione di  
Francavilla al Mare, p.zza Sirena -**

2.	<b>OBBLIGO DI ETILOMETRO E DI TABELLE ALCOLEMICHE</b> <i>- DISCIPLINA DELLA SOMMINISTRAZIONE DI ALCOL NELLE ORE NOTTURNE</i>
3.	<b>ADDETTI AL CONTROLLO NEI LOCALI DI PUBBLICO SPETTACOLO -</b> <i>- proroga al 30-06-2011</i>
4.	<b>FESTA NAZIONALE DEL 17 MARZO 2011</b> <i>- trattamento economico lavoratori dipendenti</i>
5.	<b>NUOVO CORSO CONFCOMMERCIO: "CONOSCI IL TUO CAFFE'?"</b> <i>14.3.2011 c/o Confcommercio Chieti</i>
6.	<b>I NUOVI SERVIZI PER I SOCI CONFCOMMERCIO</b>
<b>IL CATALOGO DEI CORSI CONFCOMMERCIO "SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO"</b>	

**PREVIDENZA INTEGRATIVA ED OPPORTUNITÀ DI RISPARMIO FISCALE  
CON LA VITTORIA ASSICURAZIONI:**  
**incontri presso la sede di Chieti lunedì 28.2.2011 e giovedì 03.3.2011**

# **1. DIRITTI SIAE: SCADENZA 28.02.2011**

**PER I SOCI CONFCOMMERCIO SCONTI FINO AL 25% lordo**

**-aperto uno sportello siae presso la nostra delegazione di  
Francavilla in p.zza Sirena -**

Si riportano di seguito le tabelle con le nuove tariffe in abbonamento per apparecchi meccanici e strumenti musicali.

Si ricorda che le agevolazioni riconosciute dalla SIAE ai pubblici esercizi associati sono subordinate al rispetto dei termini di pagamento fissati per l'abbonamento annuale che scadono il 28 febbraio 2011.

Si riportano inoltre le tariffe dei minimi dei trattenimenti senza ballo che non hanno subito aumenti, ad eccezione di quelli effettuati all'aperto.

Lo sconto per gli esercizi associati è del 15/20% a seconda del numero dei trattenimenti effettuati nel periodo mensile/settimanale.

Per quanto concerne il pagamento degli abbonamenti SCF per musica di ascolto, si ricorda che il termine scade il 31 marzo.

**APERTO UNO SPORTELLO SIAE PRESSO LA NOSTRA DELEGAZIONE DI  
FRANCAVILLA IN PIAZZA SIRENA**

*(tutti i martedì mattina dalle 10.00 alle 12.00).*

Confcommercio - Imprese per l'Italia - di Chieti comunica che è operativo uno sportello SIAE nella Delegazione di Francavilla, piazza Sirena 1, tutti i martedì mattina, presso il quale si possono fare tutte le relative pratiche.

SI TRATTA DI UN NUOVO SERVIZIO, RIVOLTO A TUTTI I COMMERCianti DI FRANCAVILLA E DEI COMUNI LIMITROFI (Chieti, Ari, Bucchianico, Casalincontrada, Fara Filiorum Petri, Francavilla al Mare, Ripa Teatina, Roccamontepiano, San Giovanni Teatino, Torrevicchia Teatina, Vacri e Villamagna) FINALIZZATO AD EVITARE DISPENDIOSE TRASFERTE PRESSO LA SEDE CENTRALE DI CHIETI.

Si ricorda che le tariffe relative al diritto d'autore sono ridotte per gli associati grazie alla convenzione tra Siae e Confcommercio.

Per ulteriori informazioni: tel. - 085.49.14.333

**MUSICA D'AMBIENTE**  
**Strumenti meccanici e utilizzazioni varie**  
**(SOCI FIPE)**

COMPENSI IN ABBONAMENTI PER STRUMENTI E APPARECCHI MUSICALI E STRUMENTI MECCANICI	TIPO 1-3	TIPO 2-8-9-13	TIPO 5	TIPO 7b	TIPO 6
<b>CATEGORIA DI APPARTENENZA</b>	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI VALIDI PER TUTTE LE CATEGORIE DI
<b>4° categoria</b> Pubblici esercizi di IV Categoria	€ 40,36	€ 92,89	<b>€ 126,78</b>	<b>€ 380,88</b>	COMPENSO FISSO
					Annuale <b>€ 107,80</b>
					Stagionale <b>€ 64,60</b>
<b>3° categoria</b> Pubblici esercizi di III Categoria	€ 48,64	<b>€ 111,43</b>	<b>€ 157,92</b>	<b>€ 380,88</b>	
<b>2° categoria</b> Pubblici esercizi di II Categoria	<b>€ 68,31</b>	<b>€ 185,78</b>	<b>€ 353,45</b>	<b>€ 380,88</b>	
<b>1° categoria</b> Pubblici esercizi di I Categoria	<b>€ 76,69</b>	<b>€ 232,18</b>	<b>€ 524,57</b>	<b>€ 380,88</b>	TIPO 7a
					COMPENSO FISSO
<b>categoria "L"</b> Pubblici esercizi categoria lusso	€ 94,01	€ 272,72	€ 649,11	<b>€ 380,88</b>	Annuale <b>€ 254,09</b>
					Stagionale <b>€ 152,49</b>

**N.B. - OVE L'ATTIVAZIONE DEL JUKEBOX AVVENGA SENZA PAGAMENTO DI CORRISPETTIVO (GETTONE, MONETA O ALTRO) IL COMPENSO VIENE RIDOTTO DI 1/3**

**LEGENDA**

Tipo 1-3: Strumenti musicali - Apparecchi radoriceventi tradizionali

Tipo 2-8-9-13: Apparecchi riproduttori o diffusori audio ( quali: filodiffusione, CD o supporti analoghi, apparecchi multimediali, PC/INTERNET, radio dedicate)

Tipo 5: Apparecchi televisivi

Tipo 6: Juke-box, Juke-box digitali

Tipo 7a: Video juke-box

Tipo 7b: Videolettori

**MUSICA D'AMBIENTE**  
**Strumenti meccanici e utilizzazioni varie**  
**(NON SOCI)**

COMPENSI IN ABBONAMENTI PER STRUMENTI E APPARECCHI MUSICALI E STRUMENTI MECCANICI	TIPO 1-3	TIPO 2-8-9-13	TIPO 5	TIPO 7b	TIPO 6
<b>CATEGORIA DI APPARTENENZA</b>	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI	COMPENSI VALIDI PER TUTTE LE CATEGORIE DI
<b>4° categoria</b> Pubblici esercizi di IV Categoria	<b>€ 46,80</b>	€ 107,70	€ 147,00	€ 441,60	COMPENSO FISSO
					Annuale € 124,80 Stagionale € 74,90
<b>3° categoria</b> Pubblici Esercizi di III Categoria	<b>€ 56,40</b>	€ 129,20	€ 183,10	€ 441,60	
<b>2° categoria</b> Pubblici esercizi di II Categoria	<b>€ 79,20</b>	<b>€ 215,40</b>	<b>€ 409,80</b>	<b>€ 441,60</b>	
<b>1° categoria</b> Pubblici Esercizi di I Categoria	<b>€ 92,40</b>	<b>€ 269,20</b>	<b>€ 608,20</b>	<b>€ 441,60</b>	TIPO 7a
<b>categoria "L"</b> Pubblici esercizi categoria lusso	<b>€ 109,00</b>	<b>€ 316,20</b>	<b>€ 752,60</b>	<b>€ 441,60</b>	COMPENSO FISSO
					Annuale <b>€ 294,60</b> Stagionale <b>€ 176,80</b>

**N.B. - OVE L'ATTIVAZIONE DEL JUKEBOX AVVENGA SENZA PAGAMENTO DI CORRISPETTIVO (GETTONE, MONETA O ALTRO) IL COMPENSO VIENE RIDOTTO DI 1/3**

**LEGENDA**

Tipo 1-3: Strumenti musicali - Apparecchi radioriceventi tradizionali

Tipo 2-8-9-13: Apparecchi riproduttori o diffusori audio (quali: filodiffusione, CD o supporti analoghi, apparecchi multimediali, PC/INTERNET, radio dedicate)

Tipo 5: Apparecchi televisivi

Tipo 6: Juke-box, Juke-box digitali

Tipo 7a: Video juke-box

Tipo 7b: Videolettori

**APPARECCHI DA DIVERTIMENTO****COMPENSI IN ABBONAMENTO  
(NON SOCI)**

JUKEBOX-JUKEBOX DIGITALE (tipo 6)		VIDEO JUKE BOX (tipo 7a)		PIATTAFORMA DA BALLO		VIDEOGIOCHI- CONSOLLE PLAYSTATION
Annuale	Stagionale	Annuale	Stagionale	Annuale	Stagionale	Annuale
€ 124,80	€ 74,90	€ 294,60	€ 176,80	€ 98,10	€ 58,90	€ 40,50

N.B. – Ove l'attivazione del jukebox avvenga senza pagamento di corrispettivo (gettone, moneta o altro) il compenso viene ridotto di 1/3

**APPARECCHI DA DIVERTIMENTO****COMPENSI IN ABBONAMENTO  
(SOCI FIPE)**

JUKEBOX-JUKEBOX DIGITALE (tipo 6)		VIDEO JUKE BOX (tipo 7a)		PIATTAFORMA DA BALLO		VIDEOGIOCHI- CONSOLLE PLAYSTATION
Annuale	Stagionale	Annuale	Stagionale	Annuale	Stagionale	Annuale
€ 107,64	€ 64,60	€ 254,09	€ 152,49	€ 84,61	€ 50,80	€ 34,93

N.B. – Ove l'attivazione del jukebox avvenga senza pagamento di corrispettivo (gettone, moneta o altro) il compenso viene ridotto di 1/3

**TRATTENIMENTI MUSICALI SENZA BALLO  
(già CONCERTINI)**

*organizzati dagli esercenti in Pubblici Esercizi e in Locali aperti al pubblico*

**COMPENSI MINIMI**

	TIPOLOGIA DI ESECUZIONE					
	SENZA DJ	DAL VIVO fino a 2 elementi e Korinka e folc con dj			DAL VIVO oltre 2 elementi	
Importo medio lordo fino a 15 euro per ristoranti con sala fino a 60 euro	€ 30,00	Locali tipo A	€ 50,00	Locali tipo A	€ 60,00	
		Locali tipo B	€ 45,00	Locali tipo B	€ 55,00	
		Locali tipo C	€ 40,00	Locali tipo C	€ 50,00	
Importo medio lordo superiore a 15 euro per ristoranti con sala superiore a 60 euro	€ 35,00	Locali tipo A	€ 60,00	Locali tipo A	€ 70,00	
		Locali tipo B	€ 55,00	Locali tipo B	€ 65,00	
		Locali tipo C	€ 50,00	Locali tipo C	€ 60,00	

*Nel caso di locali e pubblici esercizi all'aperto con spazi non delimitati, nonché per i trattenimenti organizzati in occasione di particolari festività (Capodanni, Carnevale, ecc.), si dovranno applicare i seguenti compensi minimi.*

PRESENZE	COMPENSI
fino a 100	€ 94,90
da 101 a 300	€ 181,30
da 301 a 1.000	€ 278,80
oltre 1.000	€ 398,10



<b>2.OBBLIGO DI ETILOMETRO E DI TABELLE ALCOLEMICHE</b>
---

## **CONFCOMMERCIO RICORDA CHE:**

**Dal 13 NOVEMBRE 2010:** è fatto **obbligo** per i **pubblici esercizi** (bar, ristoranti, pizzerie ecc.) che proseguano la loro attività dopo le ore 24 :00 di avere, presso una uscita del locale, almeno un **precursore** per la rilevazione del tasso alcolemico e di esporre le **tabelle sugli effetti dell'assunzione di alcolici**.

Tale obbligo è già in vigore per i locali da ballo e i locali ove si svolge intrattenimento congiuntamente all'attività di somministrazione.

La mancata esposizione delle tabelle previste dalla legge e la mancata messa a disposizione del precursore comportano la sanzione amministrativa del pagamento di una somma da € 300,00 a € 1.200,00.

La Confcommercio della Provincia di Chieti ha stipulato **convenzioni con sconti in favore dei commercianti**, per l'acquisto di precursori per la rilevazione del tasso alcolemico.

Le nuove disposizioni devono essere rispettate da tutti i pubblici esercizi muniti di licenza di cui all'art. 86 TULPS, e quindi anche dagli **ALBERGHI** e le altre strutture ricettive che proseguono la somministrazione di bevande alcoliche e superalcoliche oltre le ore 24.

**Per info e chiarimenti contattare le sedi territoriali CONFCOMMERCIO:**

**Via Santarelli nn.219-221 – Chieti – tel. 0871/64599**

**Via Aterno n.39 – Lanciano – tel. 0872/714798**

**Piazza Sirena n.1 c/o ufficio IAT – Francavilla al M. – tel. 085/4914333**

**Via Francesco Tedesco n.7 – Ortona – tel. 085/9065649**

**Via Maddalena n.63/A – Vasto – tel. 0873/391261**

DISCIPLINA DELLA SOMMINISTRAZIONE DI ALCOL NELLE ORE NOTTURNE
---

Ricordiamo gli obblighi dei pubblici esercizi in materia di somministrazione di alcol nelle ore notturne.

SONO GIA' IN VIGORE:

- Divieto di somministrare e vendere bevande alcoliche e superalcoliche dalle 3 alle ore 6 in tutti i pubblici esercizi (alberghi, ristoranti, bar, pub, locali da ballo e di intrattenimento, agriturismi), circoli privati, fiere, sagre;
- Divieto di vendere per asporto bevande alcoliche e superalcoliche (poiché non possono effettuare nemmeno la "somministrazione non assistita" di bevande alcoliche e analcoliche) da parte degli esercizi commerciali di vicinato dalle ore 24 alle ore 6;
- Obbligo per i titolari e i gestori dei pubblici esercizi interni agli stabilimenti balneari di svolgere particolari forme di intrattenimento danzante, congiuntamente alla somministrazione di bevande alcoliche e superalcoliche, soltanto nella fascia oraria tra le ore 17 e le ore 20, fatte salve le autorizzazioni già rilasciate per lo svolgimento delle forme di intrattenimento e svago di cui sopra nelle ore serali e notturne.

ENTRATA IN VIGORE DIFFERITA (dal 13 novembre 2010):  
 Obbligo per i pubblici esercizi che non effettuano intrattenimenti e che proseguano la loro attività dopo le ore 24 di avere almeno presso una uscita del locale un precursore chimico per la rilevazione del tasso alcolemico e di esporre le tabelle sugli effetti dell'assunzione di alcolici.

Ricordiamo che i locali da ballo sono già obbligati a detenere i precursori chimici.

CONFCOMMERCIO CHIETI, come detto, HA ATTIVATO UN'APPOSITA CONVENZIONE PER FAR OTTENERE A CONDIZIONI VANTAGGIOSE PER I PROPRI SOCI I PRECURSORI CHIMICI PER LA RILEVAZIONE DEL TASSO ALCOLEMICO.

Per saperne di più contattare i nostri uffici

\* \* \*

<b>3.</b>	<b>ADDETTI AL CONTROLLO NEI LOCALI DI PUBBLICO SPETTACOLO - proroga al 30-06-2011</b>
-----------	---

Il Ministero dell'Interno ha prorogato l'entrata in vigore della normativa inerente l'obbligatorietà dell'utilizzo di addetti al controllo nei locali di pubblico spettacolo debitamente formati ed iscritti in apposite liste prefettizie. Il provvedimento prevede l'entrata in vigore di tale normativa al 30 Giugno 2011.

Si rammenta che per l'iscrizione nelle suddette liste è necessaria la preventiva frequenza di uno specifico corso che la nostra Confcommercio organizzerà a breve presso la nostra sede di Chieti.

Per prenotazioni scarica, compila, firma ed invia per fax allo 0871 66923 la scheda reperibile sul sito [www.confcommerciochieti.it](http://www.confcommerciochieti.it).

\* \* \*

<b>4</b>	<b>Festa Nazionale del 17 marzo 2011 - trattamento economico lavoratori dipendenti</b>
----------	--

In occasione del 150° anniversario dell'Unità d'Italia, il Legislatore con l'articolo 7 bis del Decreto Legge n. 64 del 2010, recante disposizioni urgenti in materia di spettacolo e attività culturali, convertito in Legge n. 100 del 29 giugno 2010, ha dichiarato il 17 marzo 2011 giornata di festa nazionale.

Il Consiglio dei Ministri, con il comunicato stampa n. 123 del 28 gennaio 2011, si è espresso in ordine alla natura della festa nazionale, affermando che alla giornata del 17 marzo, e solo per il 2011, si applicano a tutti gli effetti le regole in materia di orario festivo, le limitazioni su determinati atti giuridici, la disciplina che regola l'imbandieramento degli edifici, il trattamento economico da corrispondere ai lavoratori dipendenti e le sanzioni amministrative pecuniarie in caso di inosservanza.

Alla luce della posizione espressa dal Consiglio dei Ministri si evince che, dal punto di vista giuslavoristico, la giornata del 17 marzo 2011 troverà la propria disciplina nell'articolo 117, del CCNL Turismo del 19 luglio 2003.

5.	<b>NUOVO CORSO CONFCOMMERCIO: "CONOSCI IL TUO CAFFE'?" 14.3.2011 c/o Confcommercio Chieti - via Santarelli, 219</b>
----	---

**CONOSCI IL TUO CAFFE'?** Corso Tecniche di base per la preparazione di ottimi espressi e cappuccini (in collaborazione con Esse Caffè).

**A chi si rivolge:**

- a chi vuole migliorare il proprio servizio al bar;
- a chi vuole apprendere le tecniche per la preparazione di espressi e cappuccini.

Che tu sia un/a barista o un/a giovane intraprendente l'opportunità è interessante: la Confcommercio – Imprese per l'Italia – di Chieti organizzerà per il 14 marzo 2011 dalle ore 15.30 fino alle 20.00 l'iniziativa formativa "CONOSCI IL TUO CAFFE'?", corso tecniche di base per la preparazione di ottimi espressi e cappuccini.

Per i titolari di pubblici esercizi associati, loro collaboratori e dipendenti nonché familiari conviventi il corso è gratuito per un partecipante ad impresa.

Per coloro che non fossero associati il costo è di 39,00 (trentanove/00) euro per partecipante.

**Sede:** Confcommercio - Imprese per l'Italia - di Chieti, via Santarelli nn.219-221. Per informazioni 0871 64599 - 66923.

**N.B.:** il corso è a numero chiuso e prevede al massimo la partecipazione di 15 partecipanti.

**LA SCHEDA DI PRENOTAZIONE E' REPERIBILE SU  
WWW.CONFCOMMERCIOCHIETI.IT**



## **6. I NOSTRI SERVIZI AGLI ASSOCIATI CONFCOMMERCIO**

**La Comunicazione Unica** dal 1° aprile 2010 unico strumento per avviare un'attività, variare o cessare un'attività d'impresa; un adempimento telematico predisposto dalla struttura **Confcommercio** e gestito dal Registro Imprese della **Camera di Commercio** con effetto valido anche per **Agenzia delle Entrate, INPS ed INAIL**.

**La Consulenza a progetto**, un servizio per tutti coloro che intendono intraprendere un'attività imprenditoriale e hanno l'esigenza di confrontarsi con professionisti. Un contratto che esaurisce i propri effetti giuridici dopo tre incontri.

**Corsi di formazione professionale:** abilitante per agenti di commercio, preparatorio per i mediatori immobiliari, abilitante per alimentaristi, somministrazione di alimenti e bevande, per buttafuori, responsabile servizio prevenzione e protezione per datori di lavoro, responsabile servizio antincendio - rischio medio e basso; addetti al pronto soccorso, rappresentante della sicurezza, sostitutivo dei libretti sanitari, H.A.C.C.P.

**Verifica della solvibilità** delle imprese per evitare **cattivi pagatori, truffe e raggiri**.

**CHIETI - Via Santarelli n°219-222 - Tel. 0871/64230 Fax 0871/66923**

**LANCIANO - Via Aterno n°39 - Tel. 0872/714798 Fax 0872/713146**

**PREVIDENZA INTEGRATIVA ED OPPORTUNITÀ DI RISPARMIO FISCALE  
CON LA VITTORIA ASSICURAZIONI**  
incontri presso le Sedi di Chieti e Lanciano

**LETTERA DEL PRESIDENTE DI CONFCOMMERCIO ANGELO ALLEGRINO AI SOCI**



Caro Socio,

sappiamo già che risposte adeguate a queste domande non arriveranno più dalla previdenza obbligatoria e che in futuro sarà sempre più difficile per noi ottenere prestazioni pensionistiche soddisfacenti.

**Si andrà verso la riduzione del reddito a scapito di chi ha lavorato una vita...**

Grazie alla partnership con Vittoria Assicurazioni, potrete incontrare, previo appuntamento, uno specialista della Compagnia che vi offrirà, gratuitamente e senza alcun impegno da parte vostra, una consulenza sulla previdenza integrativa, sulla normativa fiscale di riferimento e su come poter costruire un piano di previdenza integrativa sfruttando al meglio i benefici fiscali.

Adottare un Piano Individuale Pensionistico consente un immediato risparmio: **per esempio un Associato residente in provincia di Chieti con un versamento annuo di 2.500 euro potrà ottenere un risparmio fiscale pari a circa 900 euro (Calcolo ottenuto ipotizzando un reddito complessivo di 35.000 euro)**

Dopo le ultime disposizioni in materia pensionistica, anche chi è più vicino al raggiungimento dei requisiti pensionistici dovrà prepararsi ad affrontare il periodo che intercorrerà fino all'effettivo momento in cui potrà percepire la pensione, che per i lavoratori autonomi arriva fino a **diciotto mesi**.

Ecco perché è importante avere accantonato una somma che sarà immediatamente disponibile e permetterà di conservare il proprio tenore di vita fino all'effettivo recepimento della pensione.

Per incontrare il Consulente Vittoria nelle giornate **di lunedì 28 febbraio ore 15.00 e giovedì 3 marzo ore 15.00 presso la sede Confcommercio di Chieti via Santarelli, 219** e ricevere tutte le informazioni utili ad ottenere il massimo risparmio fiscale dal tuo piano individuale pensionistico, compila [l'apposita scheda allegata e resituiscila via fax al n. 0871.66923.](#)

Cogli subito questa opportunità che ti viene offerta dall'Associazione in collaborazione con Vittoria Assicurazioni e comincia a risparmiare già da quest'anno.

Cordiali saluti.

f.to IL PRESIDENTE  
dott. A. Allegrino

**INVIARE VIA FAX AL N. 0871.66923**

**entro il 24 febbraio 2011**



**PREVIDENZA INTEGRATIVA ED OPPORTUNITÀ DI RISPARMIO FISCALE  
incontri presso la Sede di Chieti**

*Segnalazione di interesse a partecipare all'incontro presso la sede di Chieti  
(barrare la casella che interessa)*

**Lunedì 28.02.2011 ore 15.00**

**giovedì 03.3.2011 ore 15.00**

IL SOTTOSCRITTO:

cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_

indirizzo \_\_\_\_\_ Tel \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ Ditta \_\_\_\_\_

**Parteciperà all'incontro.**

\*

*Ai sensi del D.lgs. n. 196/2003 consente al trattamento dei dati personali al fine della partecipazione all'incontro. Ha diritto alla cancellazione dei dati personali previa comunicazione scritta alla CONFCOMMERCIO di Chieti.*

data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

*Vittoria Assicurazioni propone condizioni economiche e contrattuali vantaggiose a tutte le imprese associate Confcommercio, ai loro titolari ed ai loro familiari e dipendenti, con prodotti ad essi riservati, nonché sconti fino al 35% e personalizzazioni esclusive sui principali prodotti della Compagnia (commercio e azienda, casa e famiglia, salute e infortuni, Vita e strada/RC Auto).  
Tra i prodotti riservati in esclusiva agli Associati Confcommercio Le segnaliamo Multirischi Esercizi Commerciali per Confcommercio, ideato per offrirLe una copertura completa ed esclusiva della Sua attività commerciale.*