

**CONFCOMMERCIO**  
CHIETI

# Commerciare

Notiziario della Confcommercio Chieti — NEWS  
*inviato ai soli soci*

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: CONFCOMMERCIO CHIETI Via Santarelli, 219/221 - tel. e fax 0871.64599 - 66923 Chieti - [www.confcommerciochieti.it](http://www.confcommerciochieti.it)  
infochieti@confcommerciochieti.it - sped. in abb. postale - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di Chieti - Aut. Trib. di Chieti n° 1 del 24/02/1971.  
Dir. resp. F. Flamminio. Ciclostilato in proprio. In caso mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico: Poste Italiane S.p.A. - Spedizione  
in abbonamento postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1 comma 2 e 3.

*in primo piano*

**Anno XLI n. 1 – Chieti 24.01.2012**

- 1 -

**ANNO 2012: SI RIPARTE CON I CORSI CONFCOMMERCIO**

**CORSI SICUREZZA SUL LAVORO, PREVENZIONE INCENDI, GUIDA SOLLEVATORI  
MULETTI, PRONTO SOCCORSO E VALUTAZIONE STRESS LAVORO CORRELATO**

1.	DIRETTIVE E CALENDARIO 2012 per le limitazioni alla circolazione dei veicoli pesanti fuori dai centri abitati
2.	COMMERCIO ELETTRONICO con Confcommercio anche i "piccoli" trattano con gli Enti Pubblici
3.	NO ALLA LIBERALIZZAZIONE DEGLI ORARI DI APERTURA DEI NEGOZI
4.	SCONTI E RIDUZIONI – LA CONVENZIONE CON LA SIAE
5.	LIMITE PAGAMENTO IN CONTANTI – VOLANTINO MULTILINGUE
6.	OBBLIGO ETILOMETRO PER I PUBBLICI ESERCIZI
7.	MUD ed entrata in operatività del SISTRI - Proroghe termini
8.	REGISTRATEVI SU <a href="http://WWW.CONFCOMMERCIOCHIETI.IT">WWW.CONFCOMMERCIOCHIETI.IT</a>

**ULTIMISSIME NEWS CONFCOMMERCIO:**

sono aperte le iscrizioni per i corsi VENDITA e SOMM.NE  
ALIMENTI E BEVANDE, AGENTI DI COMMERCIO e AGENTI IMMOBILIARI

→ **SCONTI SIAE: Il pagamento dei diritti entro il 28.2.2012:  
ai soci tariffe agevolate**

*E' in riscossione il contributo volontario 2012 che non ha subito variazioni.  
(ditte individuali € 49,00 – società € 99,00)  
Per il versamento utilizzare l'unito bollettino di c/c p.*

***Direttive e calendario 2012 per le limitazioni  
alla circolazione dei veicoli pesanti fuori dai centri abitati***

Si riportano, di seguito i principali contenuti del Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 429 del 15 Dicembre 2011 contenente il calendario 2012 e le direttive per le limitazioni della circolazione dei mezzi pesanti fuori dai centri abitati.

In particolare, per i veicoli ed i complessi di veicoli adibiti a trasporto di cose con massa complessiva superiore a 7,5 tonnellate, sarà vietata la circolazione secondo le modalità riportate nel prospetto seguente:

<b>CALENDARIO DIVIETI DI CIRCOLAZIONE FUORI CENTRI ABITATI VEICOLI PTT&gt;7,5T ANNO 2012</b>	
<b>Gennaio</b>	
	Durata divieto
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Venerdì 6	ore 8:00-22:00
<b>Febbraio</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
<b>Marzo</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
<b>Aprile</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Venerdì 6 (prima di Pasqua)	ore 14:00-22:00
Sabato 7 (prima di Pasqua)	ore 8:00-16:00
Lunedì 9 (Pasquetta)	ore 8:00-22:00
Martedì 10 (dopo Pasqua)	ore 8:00-14:00
Mercoledì 25	ore 8:00-22:00
<b>Maggio</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Martedì 1	ore 8:00-22:00
<b>Giugno</b>	
Tutte le domeniche	ore 7:00-24:00
Sabato 2	ore 7:00-23:00
<b>Luglio</b>	
Tutte le domeniche	ore 7:00-24:00
Venerdì 6	ore 16.00-23:00
Sabato 7	ore 7:00-23:00
Venerdì 13	ore 16.00-23:00
Sabato 14	ore 7:00-23:00
Venerdì 20	ore 16.00-23:00
Sabato 21	ore 7:00-23:00
Venerdì 27	ore 14.00-23:00
Sabato 28	ore 7:00-23:00
<b>Agosto</b>	
Tutte le domeniche	ore 7:00-24:00
Venerdì 3	ore 16:00-24:00
Sabato 4	ore 0:00-23:00
Venerdì 10	ore 14:00-23:00
Sabato 11	ore 7:00-23:00
Mercoledì 15	Ore 7:00-23:00



Sabato 18	ore 7:00-23:00
Venerdì 24	ore 16:00-23:00
Sabato 25	ore 7:00-23:00
<b>Settembre</b>	
Tutte le domeniche	ore 7:00-24:00
Sabato 1	ore 7:00-23:00
<b>Ottobre</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Mercoledì 31	ore 16:00-22:00
<b>Novembre</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Giovedì 1	ore 8:00-22:00
<b>Dicembre</b>	
Tutte le domeniche	ore 8:00-22:00
Venerdì 7	ore 16:00-22:00
Sabato 8	ore 8:00-22:00
Venerdì 21	ore 16:00-22:00
Sabato 22	ore 8:00-22:00
Martedì 25	ore 8:00-22:00
Mercoledì 26	ore 8:00-22:00

La circolare nella sua versione integrale è disponibile su [www.confcommerciochieti.it](http://www.confcommerciochieti.it)

\* \* \*

## COMMERCIO ELETTRONICO

*con Confcommercio anche i "piccoli" trattano con gli Enti Pubblici*

Diverse imprese associate Confcommercio sono già state *abilitate*, tramite il nostro **SPORTELLOIMPRESA**, a proporre i propri beni e servizi alla Pubblica Amministrazione (Stato, Regione, Province, Comuni, ...) direttamente *sul mercato elettronico*. Ricordiamo che grazie ad una collaborazione tra Confcommercio Chieti e CONSIP SpA ("*Concessionaria Servizi Informatici Pubblici*" - società del Ministero dell'Economia e delle Finanze) gli imprenditori della provincia possono allargare i propri orizzonti *di business* avvalendosi delle infinite possibilità offerte dall' "**e-commerce**".

L'opportunità può interessare soprattutto le imprese che commercializzano *materiale elettrico, prodotti e accessori informatici, cancelleria ad uso ufficio, prodotti e accessori per l'ufficio, dispositivi medici e chirurgici, materiale igienico sanitario, arredi, ecc...*, ma anche le imprese di servizi quali ad es. *le imprese di pulizia*.

**NON ESITATE A CONTATTARCI E' UN'OPPORTUNITA' DI BUSINESS DA NON TRASCURARE.**



## NO ALLA LIBERALIZZAZIONE DELLE APERTURE DEI NEGOZI

ANCHE LA CONFCOMMERCIO DI CHIETI CONTRO LE LIBERALIZZAZIONI NEL SETTORE COMMERCIALE PREVISTE DAL GOVERNO MONTI - PROMOSSA DALLA CONFCOMMERCIO NAZIONALE LA MOBILITAZIONE DELLE IMPRESE. PENALIZZATE DAL PROVVEDIMENTO DEL GOVERNO, RIASSUMENDO LE PROPRIE RAGIONI IN UNA "LETTERA APERTA" RIVOLTA AD ISTITUZIONI E OPINIONE PUBBLICA PER SOSTENERE LE RAGIONI DEI SETTORI DISTRIBUTIVI.

Poiché la manovra che sta per essere approvata contiene elementi di forte iniquità per il settore della distribuzione commerciale, la Confcommercio nazionale ha promosso una campagna di mobilitazione per sensibilizzare la ferma contrarietà ad una serie di provvedimenti che incideranno fortemente sulle gestione delle imprese, già duramente provate dalla perdurante crisi in atto.

Nella locandina visualizzabile cliccando sul link SU [www.confcommerciochieti.it](http://www.confcommerciochieti.it) viene riportato il messaggio destinato a sollevare l'attenzione delle istituzioni e dell'intera opinione pubblica nei confronti delle legittime ragioni dei settori e delle imprese rappresentate dalla Confcommercio.

### LA LETTERA APERTA DELLA CONFCOMMERCIO NAZIONALE

*Il sistema italiano della distribuzione commerciale, fatto di piccole, medie e grandi imprese che si confrontano in un mercato pienamente competitivo, assicura oggi ai consumatori livelli di servizio fra i più elevati in Europa: l'orario di apertura giornaliero può coprire fino a 13 ore di servizio continuato, nella fascia compresa tra le 7 e le 22; le aperture nelle giornate domenicali e festive sono mediamente 22 all'anno e, in deroga, le aperture sono sempre possibili nei centri storici, nelle località turistiche e nelle città d'arte.*

*Si è chiesto di fare di più e meglio. Confcommercio-Imprese per l'Italia ha proposto di guardare all'Europa: nessun limite orario giornaliero, salvaguardando il principio dell'apertura per deroga nelle giornate domenicali e festive. Come avviene, ad esempio, in Francia ed in Germania. Si è scelta, invece, la via della completa deregolamentazione dell'attività anche nelle giornate domenicali e festive. Non lo si fa né in Francia, né in Germania.*

*Non ci stiamo. Perché "il sempre aperti", ventiquattro ore al giorno e 365 giorni all'anno, è una condizione insostenibile. Insostenibile per le piccole imprese, che saranno strette nella morsa tra la rinuncia al diritto al riposo e alla vita familiare, da una parte, e la dolorosa rinuncia all'attività, dall'altra. Con il rischio, in quest'ultimo caso, di impoverire la ricchezza del modello italiano di pluralismo distributivo. Non ne guadagnerebbe la concorrenza, non ne guadagnerebbe la qualità del servizio.*

*Ma il "sempre aperti" è difficilmente sostenibile anche per le grandi imprese: dovranno fronteggiare, per assicurare una simile tipologia di servizio, costi crescenti, a partire dal costo del lavoro dipendente. Il tutto in uno scenario di consumi già in una condizione di recessione. E, di certo, i consumi non ripartiranno per la deregolamentazione degli orari dei negozi.*



*Citiamo quanto scriveva, nel 2007, il Professor Monti sull'importanza di "una leadership politica capace di portare a un 'disarmo bilanciato' dei privilegi di tutte le corporazioni, non solo di alcune". Di tutte. Abbiamo letto il decreto. Abbiamo trovato le norme sul commercio. Ma, per il resto, poco o nulla.*

*Presidente Monti, ha cambiato idea? Noi no: liberalizzazioni sì, ma per tutti. Concorrenza sì, ma come in Europa.*

\* \* \*

## SCONTI E RIDUZIONI

### CONFCOMMERCIO/SIAE (negozi in genere)

#### *– Musica d'ambiente e manifestazioni musicali –*

Anche per il nuovo anno, grazie ad apposita convenzione, i soci Confcommercio che detengono, nei propri negozi, strumenti e apparecchi meccanici, radiofonici, filodiffusione, TV, ecc..., possono usufruire di significative riduzioni sui diritti dovuti alla SIAE.

Le riduzioni sono relative sia alla diffusione di musica d'ambiente (negozi) che alle manifestazioni musicali (corsi di ginnastica, lezioni e saggi di danza, corsi e gare di ballo, manifestazioni ginnico sportive).

I necessari modelli per poter fruire delle previste riduzioni possono essere richiesti e ritirati gratuitamente presso gli uffici Confcommercio.

La Confcommercio ha raggiunto di recente un accordo per l'estensione delle agevolazioni anche per la musica diffusa con segreteria telefonica e call center.

### FIPE/SIAE (bar, ristoranti, pizzerie...)

Come ogni anno tutti i titolari di pubblici esercizi (bar, ristoranti, trattorie, rosticcerie, ecc...), compresi *gli stabilimenti balneari* possono usufruire di consistenti sconti sulle tariffe dei compensi sugli abbonamenti per strumenti musicali ed apparecchi meccanici, grazie alla vigente convenzione.

*I relativi moduli possono essere richiesti presso tutti gli uffici Confcommercio, sia centrali che periferici delle nostre delegazioni.*

### FIPE-SILB/SIAE (locali da ballo)

Per l'anno 2012 i soci debbono confermare l'adesione associativa recandosi presso uno degli uffici Confcommercio della provincia di Chieti.

Ricordiamo che con la sottoscrizione di tali certificati l'associato beneficerà, oltre che delle consuete riduzioni sul diritto di autore (riduzione del 50% o 70% del compenso integrativo, riduzione diritti connessi dovuti alla SCF), della esenzione dall'obbligo di prestazione del deposito cauzionale e di una polizza assicurativa che copre le spese legali per contenziosi di fronte alla magistratura civile, del lavoro, penale ed amministrativa, inerenti l'esercizio dell'attività di impresa con massimali di sicuro interesse.

*Coloro che non sono ancora associati e volessero godere dei vantaggi appena accennati possono contattare gli uffici Confcommercio.*



**FEDERALBERGHI/SIAE****- apparecchi installati nelle camere -**

Per gli sconti sui compensi dovuti per la detenzione di apparecchi installati nelle camere dei clienti, gli albergatori soci Confcommercio riceveranno i relativi modelli *direttamente* dalla Federalberghi (*per gli intrattenimenti musicali i modelli sono disponibili presso i nostri uffici*).

I diritti SIAE vanno versati entro il 28 febbraio 2012.

\* \* \*

**LIMITE PAGAMENTO IN CONTANTI****VOLANTINO ITALIANO-INGLESE - ITALIANO-RUSSO**

In relazione al divieto dell'uso del contante in misura pari o superiore a 1.000 euro, sancito dalla Legge n. 214 del 22 dicembre 2011 (di conversione del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201 - c.d. "Salva Italia", pubblicata in G.U. 27 dicembre 2011, n. 300), la Federazione Moda Italia - CONFCOMMERCIO ha realizzato un volantino multilingue (al momento: italiano-inglese e italiano-russo) con l'obiettivo di garantire una semplice ed immediata informazione alla clientela anche straniera con le indicazioni essenziali sul nuovo provvedimento.

I soci possono scaricare i manifesti sul nostro sito [www.confcommerciochieti.it](http://www.confcommerciochieti.it).

\* \* \*

**OBBLIGO DI ETILOMETRI PER I PUBBLICI ESERCIZI**

CONFCOMMERCIO RICORDA CHE:

Dal 13 NOVEMBRE 2010 è ENTRATO IN VIGORE l'obbligo per i pubblici esercizi (bar, ristoranti, pizzerie ecc.) che proseguano la loro attività dopo le ore 24:00 di avere, presso una uscita del locale, almeno un precursore per la rilevazione del tasso alcolemico e di esporre le tabelle sugli effetti dell'assunzione di alcolici. L'obbligo era già in vigore anche per i locali da ballo e i locali ove si svolge intrattenimento congiuntamente all'attività di somministrazione.

La mancata esposizione delle tabelle previste dalla legge e la mancata messa a disposizione del precursore comportano la sanzione amministrativa del pagamento di una somma da € 300,00 a € 1.200,00.

La Confcommercio della Provincia di Chieti ha stipulato convenzioni con sconti in favore dei commercianti, per l'acquisto di precursori per la rilevazione del tasso alcolemico.

Le nuove disposizioni devono essere rispettate da tutti i pubblici esercizi muniti di licenza di cui all'art. 86 TULPS, e quindi anche dagli ALBERGHI e le altre strutture ricettive che proseguono la somministrazione di bevande alcoliche e superalcoliche oltre le ore 24.

Per info e chiarimenti contattare le sedi territoriali

CONFCOMMERCIO: Via Santarelli nn.219-221, Chieti, tel. 0871/64599 - Via Aterno n.39, Lanciano, tel. 0872/714798 - via Adriatica Sud, 232, Francavilla al Mare, tel. 085/4914333 - Via F. Tedesco n.7, Ortona, tel. 085/9065649 - Via Maddalena n.63/A, tel. 0873/391261.



## Modello Unico di Dichiarazione ambientale (MUD) e entrata in operatività del Sistri - Proroghe termini

Sono state pubblicate in Gazzetta ufficiale specifiche disposizioni inerenti il differimento dei termini in materia di Mud e avvio del sistema di tracciabilità dei rifiuti di cui si riportano, di seguito, gli elementi di dettaglio.

### MUD E NUOVA MODULISTICA

E' stato pubblicato il decreto del Ministero dell'Ambiente 12 novembre 2011, di proroga dei termini per la presentazione della dichiarazione "Mud" già in scadenza al 31 dicembre 2011.

Il provvedimento differisce quindi dalla data del 31 dicembre 2011 (prevista dal Dm 17 dicembre 2009 - articolo 12 comma 1 - ) a quella del 30 aprile 2012 il termine ultimo entro il quale i soggetti obbligati dovranno denunciare alle competenti Istituzioni i dati relativi alle attività di produzione, gestione e smaltimento di rifiuti compiute nel corso del 2011.

Il decreto prevede inoltre che i rifiuti prodotti, smaltiti e recuperati nel periodo 2012 non coperto dal Sistri, dovranno essere dichiarati entro sei mesi dalla data di entrata in operatività del sistema.

E' stato poi pubblicato in Gazzetta il D.P.C.M. contenente la nuova modulistica da utilizzare per la denuncia MUD.

### SISTRI

E' entrato in vigore anche il cd. decreto milleproroghe.

Tra le varie norme viene previsto lo slittamento al 2 aprile 2012 del termine di entrata in operatività del nuovo sistema di controllo della gestione dei rifiuti che era stato precedentemente fissato dal Governo al 9 febbraio 2012 (legge 148/2011). Rimane comunque ferma l'eccezione prevista a favore dei piccoli produttori di rifiuti pericolosi, in relazione ai quali il nuovo sistema di controllo non potrà scattare prima del 1° giugno 2012.

### Ulteriori differimenti

Sono state previste altre proroghe di disposizioni a carattere ambientale tra cui:

- slittamento dal 1° gennaio 2012 al 1° gennaio 2013 del divieto di ammissibilità in discarica dei rifiuti con Pci (potere calorifico inferiore) superiore a 13.000 Kj/kg;
- spostamento al 31 dicembre 2012 del termine di entrata in vigore del divieto di vendita a paesi extra UE di pitture, vernici e prodotti per carrozzeria con limiti di COV (composti organici volatili) superiori a quelli previsti nell'allegato II del D.lgs. 161/2006;
- rinvio dal 31 dicembre 2011 al 31 dicembre 2012 del termine previsto in materia di soppressione delle Autorità degli Ambiti territoriali Ottimali (ATO).



<b>CORSI SICUREZZA SUL LAVORO, PREVENZIONI INCENDI, GUIDA SOLLEVATORI MULETTI, PRONTO SOCCORSO E VALUTAZIONE STRESS LAVORO CORRELATO</b>
--

### CORSI PACCHETTO SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO

Il D.Lgs. 81/08 ha confermato - innovando in qualche caso - gli adempimenti che il datore di lavoro deve assolvere ai fini della sicurezza nei luoghi di lavoro. Fra questi è importante ricordare la frequenza di appositi corsi di formazione rivolti sia allo stesso datore di lavoro sia ai suoi dipendenti. La nostra offerta formativa è stata predisposta proprio per venire incontro alle esigenze di tutti costoro, con un occhio di riguardo alle imprese associate Confcommercio Chieti

Gli interessati possono prenotarsi compilando e restituendo la scheda di interessamento compresa negli allegati (fax 0871/64599). Per gli associati alla Confcommercio di Chieti e per coloro che volessero associarsi sono previsti sconti sul costo dei corsi. Le date di inizio programmate per ogni corso - quando indicate - potrebbero subire delle variazioni in relazione al numero di iscrizioni raccolte.

- Corso responsabile servizio prevenzione e protezione per datori di lavoro (D.Lgs. 81/08)
- Corso per responsabile servizio antincendio - rischio medio
- Corso per responsabile servizio antincendio - rischio basso
- Corso per addetti al pronto soccorso - gr. A
- Corso per addetti al pronto soccorso - gr. B/C
- Corso per rappresentante della sicurezza
- Corso di aggiornamento per addetti al pronto soccorso in azienda - gr. A
- Corso di aggiornamento per addetti al pronto soccorso in azienda - gr. B/C

Argomento di grande attualità in materia di di sicurezza sul lavoro è LA VALUTAZIONE DEI RISCHI DA STRESS LAVORO - CORRELATO - l'obbligo è già partito lo scorso 31.12.2010.

Ricordiamo, gli operatori interessati, che la data del 31.12.2010, di decorrenza dell'obbligo previsto dall'art. 28, c.1- bis. Del d.lgs. 81/08, deve essere intesa come data di avvio delle attività di valutazione dei rischi per la sicurezza e la salute dei lavoratori.

Tra i rischi si comprendono anche quelli legati allo stress lavoro-correlato.

La Confcommercio di Chieti mette a disposizione dei propri iscritti che ne avessero bisogno, un proprio consulente il Dr. Francesco Tarantelli, Psicologo, esperto delle problematiche relative allo stress lavoro-correlato, da anni Docente di Psicologia delle Vendite nei nostri corsi.

Per info: contattare le sedi Confcommercio.



**I M P O R T A N T E**

**RICORDIAMO AGLI ASSOCIATI CHE TUTTE LE  
COMUNICAZIONI ISTITUZIONALI DI QUESTA  
CONFCOMMERCIO, COMPRESI NOTIZIARI E  
CIRCOLARI, A BREVE SARANNO DISPONIBILI  
ESCLUSIVAMENTE SUL NOSTRO SITO  
[WWW.CONFCOMMERCIOCHIETI.IT](http://WWW.CONFCOMMERCIOCHIETI.IT) E SUL GRUPPO  
FACEBOOK CONFCOMMERCIO CHIETI.**

**RACCOMANDIAMO QUINDI A TUTTI I NOSTRI SOCI  
DI ISCRIVERSI AL SITO E AL NOSTRO GRUPPO  
FACEBOOK.**

***Le comunicazioni in forma cartacea saranno  
inviate solo a chi ce ne farà espressa  
richiesta.***

