IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: UNIONE COMMERCIANTI - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64599 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it - sped. in a. p. - art. 2 comma 20/C legge 662/96 - Filiale di chieti - Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 - Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro. Delegazioni, Uffici e Recapiti: LANCIANO Via Aterno, 39 - tel. 0872.714798 - 713146 - ORTONA P.zza Risorgimento, 1 - tel. 085.9067228 - 9063748 - SAN SALVO Via Verdi, 8 - tel. 0873.342788 - VASTO Via delle Gardenie, 18/G - tel. 0873.366289 - fax 0873.368026 - CASALBORDINO Via Levante, 19 - tel. 0873.900371 - CASTIGLIONE M. M. Via Roma, 10 - tel. 0873.978826 - SCERNI Via Aldo Moro, 34 - tel. 0873.919390 - Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Anno XXXV n. 16 – Chieti 19.9.2006

in questo numero

1. DENUNCIA TARIFFE 2007 – *scad. 01.10.2006*

2. ABOLIZIONE LIBRETTO D'IDONEITA' SANITARIA – *novità*

3. TARIFFE ELETTRICHE – *nuove fasce orarie*

4. CCNL TURISMO 19 LUGLIO 2003 – *gratis per i soci*

5. LOCAZIONE IMMOBILI – *adeguamento canoni*

6. NOTIZIE PIU' VELOCI CON LA POSTA ELETTRONICA

* * * * *

1. DENUNCIA TARIFFE - *scad. 01.10.2006*

Come ogni anno, tutti i **titolari di strutture ricettive** *(alberghi, campeggi, stabilimenti balneari ...)* sono tenuti a comunicare ***entro il 1° ottobre 2006*** le tariffe che si intendono praticare *a partire dal 1° gennaio 2007*.

La comunicazione andrà effettuata ***inviando*** a mezzo racc.ta a.r., *o con consegna diretta**,** l'originale del relativo modello e quattro fotocopie* (*cinque in totale*), tutte singolarmente firmate, all'**Amministrazione Provinciale – Settore Turismo, c.so Marrucino – 66100 Chieti.**

I titolari di ***stabilimenti balneari*** dovranno inviare un'ulteriore copia alla Capitaneria di Porto competente.

La denuncia del 1° ottobre è obbligatoria e va effettuata comunque, *anche per la sola conferma delle tariffe, **pena** l'applicazione delle previste pesanti sanzioni amministrative che vanno fino a 1.550 euro.*

Coloro che intendano successivamente modificare le tariffe *per la prossima stagione* estiva possono spedire una comunicazione supplementare entro il 1° marzo 2007.

Per agevolare gli associati alleghiamo al notiziario i modelli che debbono essere utilizzati dai titolari di a*lberghi, campeggi e stabilimenti balneari***.** Ulteriori copie possono richiedersi presso i nostri uffici.

Sul nostro sito internet sono disponibili tutti i modelli per tutte le tipologie di strutture ricettive e cioè:

- *MOD. COM/ALB (alberghi)*
- *MOD. COM/RTA (residenze turistico-alberghiere)*
- *MOD. COM/CAM/VIT (campeggi - villaggi turistici e aree di sosta)*
- *MOD. COM/CAV (residence - case e appartamenti per vacanze)*
- *MOD. COM/AFF (affittacamere)*
- *MOD. COM/OCF (ostelli per la gioventu' - case per ferie)*
- *MOD. COM/RIF (rifugi alpini ed escursionistici)*
- *MOD. COM/CTY (residenze di campagna - country-houses)*
- *MOD. COM/AGR (alloggi agrituristici)*
- *MOD. COM/SB (stabilimenti balneari)*
- *MOD. 2 B&B (bed & breakfast).*

I nostri uffici sono a disposizione per ogni necessaria assistenza.

2. ABOLIZIONE LIBRETTO D'IDONEITA SANITARIA
- n o v i t à -

Lo scorso 2 settembre è scaduto il *termine entro il quale gli addetti al servizio alimentare dovevano presentare la domanda d'iscrizione* **ai corsi di formazione regionale** istituiti in sostituzione dell'oramai abolito libretto d'idoneità sanitaria (*v. not. n.09/2006).*

I corsi sono obbligatori anche *per i titolari, collaboratori e dipendenti* delle strutture ricettive che svolgono mansioni di *cuoco, barista, cameriere, addetto alla mescita di bevande, ecc....*

Con successivo provvedimento saranno probabilmente deliberate modifiche ed integrazioni al provvedimento, già richieste dalla nostra Confcommercio, soprattutto per quanto riguarda la possibilità di surrogare il corso anzidetto con quelli in materia d'igiene alimentare organizzati anche dalla nostra Confcommercio .

Maggiori informazioni presso gli uffici Confcommercio.

* * *

3. TARIFFE ELETTRICHE – *nuove fasce orarie*

L'Autorità per l'energia elettrica e il gas ha comunicato le nuove fasce orarie che entreranno in vigore il 1° gennaio 2007.

Le nuove fasce orarie *saranno tre in luogo delle quattro attuali* e saranno articolate su base settimanale:

- **fascia uno (F1):** *si applicherà nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 8.00 alle ore 19.00 (tariffa alta);*

- **fascia due (F2):** *si applicherà nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 7.00 alle ore 8.00 e dalle ore 19.00 alle ore 23.00 e nei giorni di sabato dalle ore 7.00 alle ore 23.00 (tariffa media);*

- **fascia tre (F3):** *si applicherà nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 23.00 alle ore 7.00 e per tutte le ore domenicali e festive (tariffa bassa).*

Nelle ore di fascia F1 corrisponderanno tariffe più alte per poi decrescere sino alla fascia F3 dove si applicheranno tariffe più basse.

Ricordiamo che è sempre attiva la ***convenzione con TRADECOM***, società grossista di energia elettrica, la cui attività consiste nell'acquistare energia elettrica sul mercato libero alle migliori condizioni per rivenderla a prezzi competitivi.

L'offerta prevede significativi risparmi su consumi di una certa consistenza.

Maggiori informazioni presso i nostri uffici.

4. CCNL TURISMO 19 Luglio 2003 – *edizione a stampa*

I SOCI Confcommercio possono ritirare g*ratuitamente, presso i nostri uffici, l'edizione a stampa del CCNL Turismo 19 luglio 2003* .

I volumi possono anche essere spediti, via posta ordinaria, sempre senza spese, previa richiesta a mezzo dell'unito modello.

_____*_____

Confcommercio – via Santarelli, 219
66100 Chieti ***fax 0871/66923***

Il/la sottoscritto/a…… titolare dell'albergo/stab. balneare/campeggio……
in ..... alla via…….…… tel……..…… fax……..……
socio Confcommercio

C H I E D E

l'invio gratuito di copia del volume **"CCNL PER I DIPENDENTI DA AZIENDE DEL SETTORE TURISMO 19 LUGLIO 2003".-**

data, ……

timbro e Firma

_____

_____*_____

5 . LOCAZIONE IMMOBILI – *adeguamento canoni*

Sulla G.U. n. 189 del 16/8/2006 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di luglio 2006, necessario per l'aggiornamento del canone di locazione, ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale luglio 2005 – luglio 2006 è pari a più 2,1 % (75% = 1,57).
La variazione biennale luglio 2004 – luglio 2006 è pari a più 3,9 % (75% = 2,92).

*** * ***

6. NOTIZIE PIU' VELOCI CON LA POSTA ELETTRONICA

Abbiamo intenzione di far correre ancora più veloci le nostre comunicazioni.

Così invitiamo tutti gli interessati a comunicarci il proprio indirizzo e-mail, compilando e restituendo *(via fax 0871/66923)* alla Federalberghi/Confcommercio Chieti il sotto riportato modello.

Il servizio è assolutamente gratuito ed è riservato agli associati Confcommercio.

I dati saranno trattati nel più assoluto rispetto della normativa sulla privacy (*d.lgs. 196/2003).*

__________*__________

Federalberghi Confcommercio

via Santarelli, 219 – 221

66100 Chieti

Il/la sottoscritto/a………………………………………… titolare dell'azienda.................. ………………………...............

in .... alla via………….....……………………….tel.……………………….…fax.……….....................……….

C O M U N I C A

che la propria e – mail è:...

*****

DICHIARAZIONE AI SENSI DEL D.LGS. *196/2003 (*CODICE DELLA PRIVACY*)*

Avendo ricevuto, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 30.6.2003 n. 196, espressa informativa sull'uso dei propri dati personali, il sottoscritto consente il trattamento degli stessi alla Federalberghi/Confcommercio di Chieti e l'invio presso la propria e- mail delle circolari informative. Ha diritto alla cancellazione dei dati previa comunicazione scritta alla stessa Confcommercio. Responsabile del trattamento è la Confcommercio di Chieti.

CHIETI ....

TIMBRO E FIRMA

....

*** * ***