IL COMMERCIO
DI CHIETI E PROVINCIA

NOTIZIARIO DELLA UNIONE PROVINCIALE COMMERCIANTI - CONFCOMMERCIO DI CHIETI

Quindicinale - Dir. Sede Amm.: UNIONE COMMERCIANTI - Via Santarelli, 219 - 221 - tel. e fax 0871.64589 - 66923 - Chieti - www.confcommerciochieti.it - info@confcommerciochieti.it sped. in a. p. art. 2 comma 20/C legge 662/96 Filiale di Chieti Aut. Trib. di Chieti 24-2-1971 Dir. Resp. dr. V. D'Alessandro. Delegazioni, Uffici e Recapiti: LANCIANO Via Aterno, 39 tel. 0872.713146 714798 - ORTONA P.zza Risorgimento, 1 tel. 085.9067229 9063748 SAN SALVO Via Verdi, 8 tel. 0873.342788 VASTO Via delle Gardenie, 16/G tel. 0873.361053 374135 fax 366029 CASALBORDINO - Via Levante, 19 tel. 0873.900371 - CASTIGLIONE M. M. Via Roma, 10 Tel. 0873.979826 SCERNI Via A. Moro, 34 Tel. 0873.010300 Ciclostilato in proprio.
In caso di mancato recapito restituire al mittente - Tassa a carico

Anno XXXIII n. 17 – Chieti 03.7.2004

Confcommercio Chieti

- sommario -

1. **SALDI ESTIVI 2004**
2. **RINNOVO DEL "CONTRATTO DEL COMMERCIO"**
3. **CODICE PRIVACY –** ***proroga termini – la videosorveglianza***
4. **FINANZIARIA 2003 –** ***agevolazioni per i piccoli comuni montani***
5. **CUMULO PENSIONE/LAVORO AUTONOMO –** ***dichiarazione reddituale***
6. **LOCAZIONI IMMOBILI –** ***adeguamento canoni***

*** * * ***

1. SALDI ESTIVI 2004

Anche **per il 2004 i saldi estivi** potranno effettuarsi per l'intero periodo

dal 15 luglio al 28 agosto.

Ricordiamo che per effettuare i saldi di fine stagione occorre darne preventiva comunicazione, *con lettera racc.ta a.r.*, al Comune in cui è ubicato l'esercizio, almeno **10 giorni prima del loro inizio**. Vanno fornite le solite indicazioni *(inizio dei saldi, fine, sconti praticati sui prezzi normali di vendita che vanno pure esposti).*

Fino al prossimo 28 agosto, *ultimo giorno per effettuare i saldi*, **sono vietate** ***le vendite promozionali*** relativamente ai settori *dell'abbigliamento, calzature e relativi accessori.*

Il divieto è vigente dal 16 giugno scorso.

Alcuni imprenditori ci richiedono chiarimenti sulle norme che regolano la vendita delle merci durante questo periodo; ecco delle semplicissime regole.

1. ***Cambio della merce:*** *la possibilità di cambiare il capo non è oggetto di obbligo ma è lasciata alla discrezionalità del negoziante, a meno che il prodotto non sia affetto da gravi vizi occulti.*

   In questo caso scatta l'obbligo del cambio, o la restituzione del prezzo pagato, nel caso la sostituzione risulti impossibile.

2. ***Prova dei capi di abbigliamento:*** *è rimessa alla discrezionalità e cortesia del negoziante.*

3. ***Pagamenti elettronici:*** *le carte di credito ed i Bancomat devono essere accettate da parte del negoziante qualora sia esposto nel punto vendita l'adesivo che attesta la relativa convenzione.*

4. ***Prodotti in vendita:*** *i capi che vengono proposti in saldo non necessariamente devono appartenere alla stagione in corso.*

Presso gli uffici CONFCOMMERCIO sono in distribuzione i cartelli informativi per la clientela.

Confcommercio Chieti

2. RINNOVO DEL "CONTRATTO DEL COMMERCIO"

Si è appena conclusa la fase negoziale per il rinnovo del *CCNL per i dipendenti da aziende del terziario della distribuzione e dei servizi* scaduto il 31 dicembre 2002.

Il nuovo CCNL ha validità fino al 31 dicembre 2006.

Le novità interessano sia la parte *economica e normativa* del contratto che i temi dei *diritti sindacali e del mercato del lavoro.*

Ecco le tabelle con gli *aumenti retributivi mensili* e l'*una tantum*

AUMENTI RETRIBUTIVI ***biennio 2003/2004***		
Livelli	***dal 01.7.2004***	***dal 01.12.2004***
Quadri	60,76	64,24
I	54,74	57,86
II	47,35	50,05
III	40,47	42,78
IV	35,00	37,00
V	31,62	33,43
VI	28,39	30.01
VII	24,31	25,69
Operatori di vendita		
I categoria	33,04	34,93
II categoria	25,46	26,91

AUMENTI RETRIBUTIVI ***biennio 2005 / 2006***		
Livelli	***dal 01.7.2005***	***dal 01.09.2006***
Quadri	39,93	52,08
I	35,97	46,92
II	31,11	40,58
III	26,59	34,69
IV	23,00	30,00
V	20,78	27,10
VI	18,66	24,33
VII	15,97	20,83
Operatori di vendita		
I categoria	21,71	28,32
II categoria	16,73	21,82

UNA TANTUM			
Livelli	***luglio 2004***	***gen.05***	***totale***
Quadri	434,03	260,42	694,45
I	390,97	234,58	625,56
II	338,19	202,92	541,11
III	289,06	173,44	462,50
IV	250,00	150,00	400,00
V	225,87	135,52	361,38
VI	202,78	121,67	324,45
VII	173,61	104,17	277,78

Confcommercio Chieti

Con riserva di tornare in maniera più approfondita sull'argomento, informiamo che il testo integrale dell'accordo è disponibile sul nostro sito *www.confcommerciochieti.it* (*con password*).

3. CODICE PRIVACY

→ ***PROROGA DEI TERMINI***

L'entrata in vigore del nuovo *"**Codice in materia di protezione dei dati**"* e la conseguente abrogazione della legge n. 675/1996 e di tutti i regolamenti ad essa collegati ha innovato profondamente la materia ed in alcuni casi ha anche inasprito le relative sanzioni (*v. not. n. 14/2004).*

Un recente decreto legge ha fatto **slittare i termini** per applicare le misure di sicurezza e per adottare il Documento Programmatico sulla Sicurezza **dal 30.6.2004 al 31.12.2004**.
Ricordiamo che il ***documento programmatico di sicurezza*** deve essere adottato **solo dai soggetti che trattano con strumenti elettronici dati sensibili e giudiziari.**

E' stato inoltre posticipato al **31 marzo 2005 -** il termine previsto per l'adeguamento degli strumenti elettronici che, per *"**obiettive ragioni tecniche**"*, non consentano in tutto o in parte l'immediata applicazione delle misure minime di sicurezza.

Le *"**obiettive ragioni tecniche**"* devono essere descritte in un documento a data certa (es. la raccomandata a se stesso) da conservare presso la propria struttura.

→ ***LA VIDEOSORVEGLIANZA***

In considerazione del largo uso di questo sistema da parte delle aziende associate sottolineiamo alcuni aspetti regolati dal nuovo codice della privacy.

Principi di liceità e proporzionalità

Affinché la videosorveglianza sia legittima deve rispettare i principi di **liceità** e **proporzionalità.**

Il ***principio di liceità*** consente la raccolta e l'uso delle immagini qualora essi siano necessari per adempiere ad obblighi di legge o siano effettuati per tutelare un legittimo interesse (*es. per la tutela di persone e beni rispetto a possibili aggressioni, furti, rapine, danneggiamenti, atti di vandalismo, prevenzione di incendi, sicurezza del lavoro, etc..)*

La raccolta e l'uso delle immagini deve essere anche ***proporzionale*** agli scopi perseguiti.

Gli impianti di videosorveglianza possono essere attivati, inoltre, solo quando altre misure siano valutate insufficienti o inattuabili.

Alla luce di tali principi, ed in particolare al fine di garantire un adeguata tutela dell'interesse alla sicurezza per esempio *di* ***esercizi commerciali esposti a rischio di attività criminali in ragione della detenzione di denaro, valori o altri beni (****es, gioiellerie, supermercati, tabaccherie***) andrà disciplinato anche l'utilizzo dei dati raccolti.

Oggetto delle riprese

Le riprese devono essere effettuate con modalità tali da limitare l'angolo di visuale all'area effettivamente da proteggere, evitando la ripresa di luoghi circostanti e di particolari non rilevanti (es. *vie, esercizi commerciali, edifici, etc*).

Confcommercio Chieti

Durata della eventuale conservazione delle immagini

La conservazione deve **essere limitata a poche ore o, al massimo, alle ventiquattro ore successive alla rilevazione**, fatte salve speciali esigenze di ulteriore conservazione in relazione a festività o chiusura di uffici o esercizi, nonché nel caso in cui si deve aderire ad una specifica richiesta investigativa dell'autorità giudiziaria o di polizia giudiziaria.

Adempimenti

Il soggetto che *intenda istallare un sistema di videosorveglianza* **deve,** tra l'altro, **informare gli interessati** che stanno per accedere o che si trovano in una zona videosorvegliata della presenza del sistema e della eventuale registrazione delle immagini che li riguardano.

Sul nostro sito *www.confcommerciochieti.it* è reperibile, per gli associati, una circolare dell'Osservatorio Legislativo della nostra Confcommercio nella quale sono dettagliate le regole in materia di videosorveglianza.

I soci interessati possono anche richiederla via fax o richiedere maggiori informazioni presso i nostri uffici provinciali (rif. dott. D'Andrea 0871/64599).

* * *

4. FINANZIARIA 2003 – *agevolazioni per i piccoli comuni montani*

Sul nostro sito *www.confcommerciocheti.it* è disponibile l'elenco dei comuni montani beneficiari della deduzione di 3.000 euro dal reddito d'impresa per l'esercizio in corso alla data del 1° gennaio 2003.

La norma agevolativa, prevista nella Finanziaria 2003, si applica alle "***imprese individuali***", *con volume di affari non superiore ai 75.000 euro*, ***che svolgono attività in piccoli comuni di montagna, non turistici***, con popolazione non superiore ai 1.000 abitanti, ***o che nell'ultimo triennio abbiano subito una riduzione media della popolazione residente.***

La deduzione può essere fruita fino a concorrenza del reddito d'impresa.

Gli uffici Confcommercio restano disponibili per eventuali ulteriori informazioni.

Confcommercio Chieti

5. CUMULO PENSIONE/LAVORO AUTONOMO – *dichiarazione reddituale*

Ricordiamo che ***entro il 2 agosto 2004*** *i lavoratori autonomi titolari di pensione devono dichiarare all'INPS i redditi da lavoro autonomo conseguiti nel 2003 nonché quelli che presumono di percepire nel corso del 2004.*

I redditi da lavoro autonomo devono essere dichiarati *al netto dei contributi previdenziali ed al lordo delle ritenute erariali ed* ***il reddito d'impresa*** *anche al netto delle eventuali predite deducibili imputabili all'anno di riferimento.*

La mancata presentazione della dichiarazione reddituale comporta il *pagamento di una sanzione* pari all'ammontare di un anno di pensione.

Sono esclusi dall'obbligo di presentare la dichiarazione, e tra gli altri, i *titolari di pensione diretta di qualsiasi categoria (anzianità, vecchiaia, invalidità, prepensionamento) avente decorrenza compresa entro il 31.12.1994.*

La dichiarazione può essere effettuata anche utilizzando l'apposito modello (503 AUT), predisposto dall'Istituto (*v. fac-simile su www.confcommerciochieti.it).*

Dichiarazione preventiva 2004

Sempre ***entro il 2 agosto 2004***, i *pensionati soggetti al divieto di cumulo della pensione* con i redditi da lavoro autonomo, che svolgono nel 2004 attività' di lavoro autonomo, *sono tenuti a comunicare* in via provvisoria, anche *il reddito che prevedono di conseguire nel corso dell'anno medesimo.*

Maggiori informazioni presso le seguenti sedi zonali del Patronato Enasco.

• **CHIETI** *via Santarelli, 221*	dal lunedì al venerdì:	*08.45-13.00* *16.00-19.00*	tel. 0871/64657
• **FRANCAVILLA AL MARE** *via Naz. Adriatica, 234*	dal lunedì al venerdì: tutti i giovedì:	*09.00-13.00* *15.30-18.30*	tel. 085/4918795
• **LANCIANO** *via Aterno, 39*	tutti i lunedì e venerdì:	*15.30-19.00*	tel. 0872/714798
• **ORTONA** *p.zza Risorgimento, 1*	dal lunedì al venerdì:	*09.00-13.00* *16.00-19.00*	tel. 085/9067228
• **SAN SALVO** *via F. P. Tosti, 1/d*	dal lunedì al venerdì:	*09.00-12.00* *16.00-19.00*	tel. 0873/549448
• **VASTO** *via delle Gardenie, 18/g*	tutti i mercoledì:	*15.30-19.00*	tel. 0873/361053

* * *

6. LOCAZIONI IMMOBILI– *adeguamento canoni*

Sulla G.U. n. 142 del 19 giugno 2004 è stato pubblicato il comunicato ISTAT concernente l'indice dei prezzi al consumo relativo al mese di *maggio 2004*, necessario per l'aggiornamento del canone di locazione, ai sensi della legge 392/78.

La variazione annuale maggio 2003 – maggio 2004 è pari a più 2,1 % (75% = 1,575).

La variazione biennale maggio 2002 – maggio 2004 è pari a più 4,5 % (75% = 3,375).

* * *

IL DIRETTORE
dott. V. D'Alessandro

IL PRESIDENTE
rag. N. Molino

Confcommercio Chieti